

İZMİR BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
İZDENİZ A.Ş.

4734 Sayılı Kamu İhale Kanunu'nun 3. maddesi (g) bendi doğrultusunda istisna kapsamında Alım
TEKLİF İSTEME FORMU

İKN: 2026/203024

İlgili Birim: OPERASYON MÜDÜRLÜĞÜ

Teklif İsteme Tarihi: 03.02.2026

SIRA NO	SATIN ALINACAK HİZMETİN CİNSİ	Miktar/Birim	Tutarı (KDV Hariç)
1	Ahmet Piriştina Karaya Alınması ve Bakım-Onarım İşlerinin Yapılması	1 TAKIM	

BİRİM FİYAT TABLOSUNUN DOLDURULMASI ZORUNLUDUR.

Yukarıda belirtilen Hizmet işi teklif alma usulü ile yaptırılacaktır. Bu işe alaka gösterdiğiniz takdirde aşağıdaki şartlar, ekli Teknik Şartname ve Sözleşme Tasarısı çerçevesinde tanzim edeceğiniz iş bu **Teklif İsteme Mektubunu Şirketimiz Satınalma Müdürlüğüne imzalı ve kaşeli olarak kapalı zarf içinde elden, kargo veya e-posta yoluyla gönderilmesini** rica ederim.

Selçuk PAÇALI
Satınalma Müdürü

TEKLİF VERME VE SATINALMAYA İLİŞKİN HUSUSLAR:

- Teklifinizi en geç **09.02.2026 Pazartesi günü saat 14.00'a kadar** İzmir Deniz İşletmeciliği Nakliye ve Turizm Tic. A.Ş. Satınalma Birimine gönderiniz.
 - Tekliflerin Sunulacağı Adres:** İzmir Marina Haydar Aliyev Bulvarı No:4 Bahçelerarası Mahallesi Üçkuyular Balçova / İZMİR
 - Bilgi için: satinalma@izdeniz.com.tr
 - Tel: 0 232 320 00 35
- TANIMLAR**

Şirket: İzmir Deniz İşletmeciliği Nakliye ve Turizm Ticaret A.Ş.

İstekli: İş Şirket tarafından belirlenen şartlar dahilinde yapmak için teklif veren kişi, kurum.

Yüklenici: İş Şirket tarafından belirlenen şartlar dahilinde yapmayı taahhüt eden ve üstüne alan kimse, kurum.
- Teklif mektubunda vermiş olduğunuz fiyatlar Teknik Şartnamede aksine bir süre yoksa 60 (Altmış) gün süreyle geçerli olacaktır.
- Bu alım 4734 Sayılı Kamu İhale Kanunu ve 4735 sayılı Kamu İhale Sözleşmeleri Kanununda belirtilen ceza ve ihalelerden yasaklama hükümlerine tabidir. Yükleniciler taahhütlerini yerine getirmemeleri halinde Şirket tarafından Kamu İhalelerine katılmaktan yasaklanacaktır.
- Teklif ve ödemelerde geçerli para birimi**

Teklifinizi KDV hariç, Birim Fiyat ve Toplam Bedel olarak TL bazında veriniz. Teklif mektubunun ve teknik şartnamenin her sayfasını kaşeleyp imzalayınız.
- İSTEKLİLERİN SUNMASI GEREKEN BELGELER:**
 - MEVZUATI GEREĞİ KAYITLI OLDUĞU TİCARET VE/VEYA SANAYİ ODASI VEYA İLGİLİ MESLEK ODASI BELGESİ**
 - Gerçek kişi olması halinde, kayıtlı olduğu Ticaret ve/veya Sanayi Odasından ya da Esnaf ve Sanatkarlar Odasından **son teklif verme tarihinden en geç 3 ay içerisinde alınmış** odaya kayıtlı olduğunu gösterir belge
 - Tüzel kişi olması halinde, ilgili mevzuatı gereği kayıtlı bulunduğu Ticaret ve/veya Sanayi odasından **son teklif verme tarihinden en geç 3 ay içerisinde alınmış** tüzel kişiliğin odaya kayıtlı olduğunu gösterir belge
 - TEKLİF VERMEYE YETKİLİ OLDUĞUNU GÖSTEREN İMZA BEYANNAMESİ VEYA İMZA SİRKÜLERİ**
 - Gerçek kişi olması halinde, noter tasdikli imza beyannamesi
 - Tüzel kişi olması halinde, ilgisine göre tüzel kişiliğin ortakları, üyeleri veya kurucuları ile tüzel kişiliğin yönetimindeki görevlileri belirten son durumu gösterir Ticaret Sicil Gazetesi, bu bilgilerin tamamının bir Ticaret Sicil Gazetesinde

TEKLİF VEREN KİŞİNİN/FİRMANIN:

Adı, Unvanı :
Vergi No :
Adres :
Tel/Faks :
Teklif Tarihi :

İZMİR BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
İZDENİZ A.Ş.

4734 Sayılı Kamu İhale Kanunu'nun 3. maddesi (g) bendi doğrultusunda istisna kapsamında Alım
TEKLİF İSTEME FORMU

İKN: 2026/203024

İlgili Birim: OPERASYON MÜDÜRLÜĞÜ

Teklif İsteme Tarihi: 03.02.2026

bulunmaması halinde bu bilgilerin tümünü göstermek üzere ilgili Ticaret Sicil Gazeteleri veya bu hususları gösteren belgeler ile tüzel kişiliğin noter tasdikli imza sirkülerini vereceklerdir.

- İsteklilerin yukarıdaki durumları kanıtlayan belgeler teklifler ile birlikte sunmaları zorunludur. Belge sunmayan isteklilerin teklifleri değerlendirmeye alınmayacaktır.

7.SÖZLEŞME:

- Şirketimiz tarafından alıma ait dokümanda yer alan şartlara uygun olarak hazırlanan sözleşme, şirketimiz ve yüklenici tarafından imzalanır ve sözleşmenin şirketimizce onaylı bir örneği yükleniciye verilir. Yüklenici tarafından sözleşmenin birden fazla nüsha halinde düzenlenmesi talep edilirse, talep edilen sayı kadar sözleşme nüshası düzenlenir.
- Sözleşmenin notere tescil ve onayı gerekli değildir.
- Sözleşmenin imzalanmasına ilişkin her türlü resim, vergi, harçlar ile diğer sözleşme giderleri yükleniciye aittir.
- Yükleniciden sözleşme bedelinin %6'sı oranında kesin teminat alınacaktır.(Mektup Süresiz olacaktır.)

8.TEKLİF HAZIRLAMA GİDERLERİ:

Teklifin hazırlanması ve sunulması ile ilgili bütün masraflar isteklilere aittir. İstekli, teklifini hazırlamak için yapmış olduğu hiçbir masrafı Şirketimizden isteyemez.

Teklif mektubunda teklif edilen bedel rakam ve yazı ile yazılmalı, üzerinde kazıntı silinti ve düzeltme bulunmamalıdır. Ad, Soyad ve Ticaret Unvanı yazılmak suretiyle yetkili kişiler tarafından imzalanmış ve kaşelenmiş olmalıdır.

Teklif veren firmalar bağlı bulundukları Vergi Daireleri ve Vergi Numaralarını belirtecektir. Gerçek kişi olması halinde T.C. Kimlik No'sunu belirtecektir. Tekliflerle ilgili ihtilaf halinde kurum kayıtları esas alınacaktır.

9.6183 sayılı kanunun 22/a maddesi gereği 5.000,00 (Beş bin) TL'yi geçen tüm ödemelerde "Borcu Yoktur" belgesini firma ibraz edecektir.

10.Bu alım 4734 Sayılı Kamu İhale Kanunu'nun 3 (g) maddesi kapsamında olup, Şirket mal/hizmeti alıp almamakta veya bir kısmını almakta, iptal etmekte serbesttir.

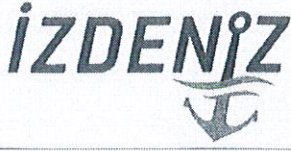
11.İhale ilanlarımızı (www.izdeniz.com.tr) internet adresimizden takip edebilirsiniz.

12.Teklif veren firmalar, yukarıdaki şartlarla birlikte, teknik şartnamede belirlenen işleri aynen kabul ve taahhüt etmiş sayılır.

Ekler: Teknik Şartname (16 Sayfa)

TEKLİF VEREN KİŞİNİN/FİRMANIN:

Adı, Unvanı :
Vergi No :
Adres :
Tel/Faks :
Teklif Tarihi :



HİZMET ALIMİ TEKNİK ŞARTNAME FORMU

Doküman No : İZD-FR/MİM-17
Yürürlük Tarihi : 25.11.2025
Revizyon No : -
Revizyon Tarihi : -
Sayfa No : 1 / 16

TEKNİK ŞARTNAME TARİHİ:	23/01/2026
TEKNİK ŞARTNAME KONTROL NUMARASI:	9089

AHMET PİRİŞTİNA FERİBOTUNUN KARAYA (HAVUZA) ALINARAK BAKIM ONARIM İŞLERİNİN YAPILMASI HİZMET ALIMİ İŞİ	
HİZMET ALIMİ TEKNİK ŞARTNAMESİ	
TEKLİFLERİN VERİLECEĞİ ADRES, TELEFON VE FAKS NUMARASI	
İDARENİN ADI	: İZMİR DENİZ İŞLETMECİLİĞİ NAKLİYE VE TURİZM TİC. A.Ş. (İZDENİZ A.Ş.)
İDARENİN ADRESİ	: BAHÇELERARASI MAH. HAYDAR ALİYEV BULVARI NO:4 BALÇOVA/İZMİR
İDARENİN TELEFONU:	0 (232) 320 00 35 (803/804/805/806)
satinalma@izdeniz.com.tr	

1. İŞİN ADI

Ahmet Piriştina Feribotunun karaya (havuza) alınarak bakım onarım işlerinin yapılması hizmet alımı işi,

2. HİZMET İŞİNİN KONUSU

İdare 'nin filosundan, Ahmet Piriştina Feribotu 2026 yılı içerisinde yapılacak special sörvey kapsamında havuza alınacaktır. Havuza alınan geminin yıkama, boyama, sevk sistemi bakım onarım gibi periyodik havuz işleri yapılacaktır.

3. HİZMET TEMİNİNE İLİŞKİN İSTEK, ÖZELLİK VE ESASLAR

AHMET PİRİŞTİNA 16.02.2026-25.02.2026 tarihleri arasında

Havuz başlangıç ve bitiş tarihleri, yukarıda belirtilen tarihlerde veya yakın bir zaman aralığında Yüklenici Firma ile İşletme arasında kesinleştirilecektir.

3.1. Geminin Teknik Özellikleri:

Gemi Adı:	Ahmet Piriştina		
Gemi Cinsi:	Feribot		
İnşa Yeri:	Tuzla		
Tam Boyu:	78,9 m	Groston:	1444
Eni:	17,4 m.	Net Ton:	433
Derinliği:	4,7 m	Draft:	2,75 m

3.2. Havuza Alma ve Havuzlama Hizmetleri

3.2.1 Geminin Havuzlaması ve İşleri Tamamlandıktan Sonra Tekrar Suyu İndirilmesi

Gemi docking plana uygun olarak havuza kaldırılacaktır. Docking plan şartname ekinde mevcuttur. Gemi bakım onarım işlemleri tamamlandıktan sonra tekrar havuz ile indirilecektir. Bu işlemler kapsamında, gemi havuzda oturtulacağı takaryaların hazırlanması yüklenici tarafından yapılacaktır. Havuzlama işlemlerinde kullanılacak her türlü ekipman yüklenici tarafından sağlanacaktır. Tarif edilen tüm işler için tek ücret ödenecektir. Gemi takarya kayması ya da havuzdan kaynaklı muhtelif sebeplerle yeniden havuzlamayı gerektirecek durumlarda ilave havuzlama ücreti verilmeyecektir.

3.2.2 Geminin Havuzda Beklemesi (10 Gün)

Geminin bakım onarım işleri tamamlanana kadar havuzda kalması karşılığında günlük ücret olarak fiyat teklifi verilecektir. Geminin havuza çıktığı gün için bu kapsamda ücret ödenmeyecektir. Geminin havuzdan indirilmesi, indirildiği gün saat 12:00'dan önce olması durumunda indirildiği gün için de bu kapsamda ödeme yapılmayacaktır, 3.2.1 maddesinde tarif edilen işler kapsamında değerlendirilecektir. 12:00'dan

41

11

sonra inişe başlanırsa bu gün için ödeme yapılacaktır. Geminin havuzda kaldığı sürece, her türlü yangın önlemi tesis tarafından alınacaktır. Geminin ihtiyaç halinde ve idare tarafından talep edilmesi durumunda, elektrik, tatlı su, gemiden pis su alımı, basınçlı hava, personel ve diğer görevli kişilerin çıkabilmesi için merdiven verilecektir. Geminin havuzda kaldığı gün kadar ödeme yapılacaktır.

3.2.3 Havuz Yanaştırma /Ayrırma Römorkör – Palamar Botu ve Palamar Hizmeti

Geminin onarım işleri için havuza giriş ve çıkışta mecburi olarak alınması gereken ya da idare tarafından talep edilmesi halinde kullanılacak römorkör ve palamar botu kullanım ücretidir. Palamar hizmetleri bu iş kapsamına dâhil edilecektir.

3.2.4 Gemiye İskele Verilmesi

Havuzda gemiye çıkış ve inişlerde kullanılmak üzere iskele merdiveni verilecektir. Gemiye verildiği kadar ödeme yapılacaktır.

3.2.5 Geminin Rıhtımda Beklemesi (4 Gün)

Geminin havuz girişi ve çıkışında, olası hava muhalefeti ya da gemi kaynaklı teknik bir sorun nedeniyle, işletme tarafından talep edilmesi halinde rıhtımda bağlı kalma için ödenecek günlük ücrettir. Yüklenici bağlanacak yerin giriş çıkış manevrası ve bağlı kalma yeri açısından emniyetli bir yer olmasını sağlamak zorundadır. **Yüklenicinin bildirdiği tarih ve zamanda idarenin gemisi havuza giriş için hazır bulunması ancak havuza giriş uygunluğu olmaması nedeniyle Yüklenicinin talebi ile geminin rıhtımda beklemeye alınması durumunda bu kapsamda ödeme yapılmayacaktır (idare gemisini demirde ya da driftte bekletme zorunluluğu bulunmamaktadır)** Ancak havuz çıkışında kalan işlerin tamamlanması, TL klas ile sörvey işlerinin tamamlanması ya da hava şartlarının çıkışa engel olması durumunda rıhtımda beklemeye alınması durumunda bu kapsamda ödeme yapılır.

3.2.6 Servis Botu Hizmeti

Geminin demirde beklemesi durumunda ya da tersane giriş –çıkışında gemi açıkta iken gemiye personel / malzeme nakli için kullanılmak üzere, idare tarafından ya da gemi kaptanlığı tarafından talep edilmesi durumunda servis botu hizmeti sağlanacaktır. Ücretlendirme 1 bot başına saatlik kullanımı olmak üzere yapılacak olup kullanıldığı kadar ödeme yapılacaktır.

3.2.7 Elektrik Bağlama / Çözme Hizmeti

Geminin karaya alındıktan sonra gemi içerisinde aydınlatma, klima, elektronik sistemler vb ihtiyaçlar için sahil elektriği sağlanması için elektik açma ve kapama ücreti ödenecektir.

3.2.8 Elektrik Kullanım

Gemi karaya alındıktan sonra gemi içerisinde aydınlatma, klima, elektronik sistemler vb ihtiyaçlar için 380V 50Hz sahil elektriği sağlanacaktır. Kullanılan miktar kadar KW-saat üzerinden ödeme yapılacaktır.

3.2.9 Tatlı Su Bağlama / Çözme Hizmeti

Gemide yapılacak yıkama işlemleri ve personel ihtiyaçları için kullanılmak üzere tatlı su sağlanması için tatlı su açma ve kapama ücreti ödenecektir.

3.2.10 Tatlı Su Kullanım

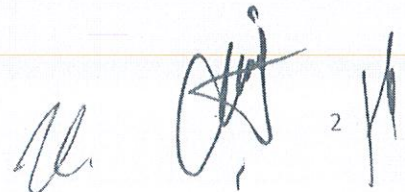
Gemide yapılacak yıkama işlemleri ve personel ihtiyaçları için kullanılmak üzere tatlı su sağlanacaktır. Kullanılan miktar kadar ton üzerinden ödeme yapılacaktır.

3.2.11 Atık Alımı

Gemiden çıkacak pis su, tuvalet, sintine, kirli yağ gibi atıklar gemi tarafından talep edilmesi halinde tahliye edilecektir. Verilen atık miktarı kadar m³ üzerinden ödeme yapılacaktır. 3.2.11.1- 3.2.11.2-3.2.11.3-3.2.11.4 bu kapsamda ayrı ayrı fiyatlandırılacaktır.

3.2.12 Basınçlı Hava Temini

Havuzlama periyodunda geminin boya, raspa vs işlerinde kullanılmak üzere basınçlı hava sağlanacaktır. Kullanılan gün kadar ödeme yapılacaktır.

3.2.13 Havuz Kreyini Kullanım Hizmeti (25 tona kadar)

Geminin bakım onarım işlemleri sırasında, pervane, şaft ya da diğer ağır gemi parçalarının sökülmesi ve montajında indirme, kaldırma ve belli bir yere taşınması için talep edilmesi halinde havuz kreyni kullanım hizmeti sağlanacaktır. Kullanıldığı kadar saatlik ücreti üzerinden ödeme yapılacaktır.

3.2.14 Sahil Kreyni/Jib Kreyn Kullanım Hizmeti (40 tona kadar)

Geminin bakım onarım işlemleri sırasında, pervane, şaft ya da diğer ağır gemi parçalarının sökülmesi ve montajında indirme, kaldırma ve belli bir yere taşınması için talep edilmesi halinde sahil kreyni/jib kreyn kullanım hizmeti sağlanacaktır. Kullanıldığı kadar saatlik ücreti üzerinden ödeme yapılacaktır.

3.2.15 Mobil Vinç Hizmet (20 tona kadar)

Geminin bakım onarım işlemleri sırasında, pervane, şaft ya da diğer ağır gemi parçalarının sökülmesi ve montajında indirme, kaldırma ve belli bir yere taşınması için talep edilmesi halinde mobil vinç kullanım hizmeti sağlanacaktır. Kullanıldığı kadar adet üzerinden ödeme yapılacaktır.

3.2.16 Forklift Kullanım Ücreti (7-8 ton)

Gemi bakım onarım işlemleri sırasında, pervane, şaft ya da diğer ağır gemi parçalarının sökülmesi ve montajında indirme, kaldırma ve belli bir yere taşınması için talep edilmesi halinde forklift kullanım hizmeti sağlanacaktır. Kullanıldığı kadar saatlik ücreti üzerinden ödeme yapılacaktır.

3.2.17 Manlift / Cherypicker Kullanımı

Gemi bakım onarım işlemleri sırasında, ihtiyaç halinde kullanılmak üzere manlift / cherypicker kullanım hizmeti sağlanacaktır. Kullanıldığı kadar saatlik ücreti üzerinden ödeme yapılacaktır.

3.2.18 Çalışma İskelesi Kurulması

İdare tarafından talep edilmesi halinde yüksekte yapılacak çalışmalar için tersane tarafından kurulacak çalışma iskelesi için birim başına ödenecek ücrettir. Tersane tarafından yapılan yıkama, raspa, boya işleri ya da bu şartnamede tarif edilen bakım onarım işleri için kurulacak iskelelerde bu iş kapsamında değildir.

3.3 Bakım Onarım İşleri**3.3.1 Yıkama**

3.3.1.1 Su Altı Alanı (Karina düz dip + karina yan): Geminin karinası, kinistin sandık içleri, pervaneler, şaftlar ve yekeler dahil olmak üzere 350 bar basınçlı su jeti ile komple yıkanacaktır. Karina alanı 1200 m² dir. Şaft ve yeke yatak klerens ölçümü için çıkış yerleri iyi yıkanmalıdır.

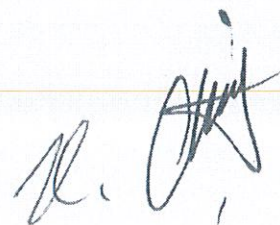
3.3.1.2 Kinistin Sandıklarının Açılması, İçlerinin Yıkama Temizlenerek Boyaya Hazır Hale Getirilmesi (3 Adet),

Kinistin sandıkları açılarak içlerinin su jeti ve gerekirse kum raspası yapılarak zehirli boya yapılmaya hazır hale getirilecektir. Sandık içindeki tutya ve anotların maskelemesi yapılacaktır.

3.3.2 Boya İşleri ve Yüzey Hazırlıkları

Boyama işlemi için kullanılacak boya ve her türlü ekipman, makine, fırça, bez vs sarf malzemeleri yüklenici tarafından sağlanacaktır. Talep edilen tüm boya işleri yüklenici elemanları tarafından yapılacaktır.

Gereken her türlü maskeleme işleri yüklenici tarafından yapılacaktır. Maskeleme için gerekli sarf malzemeleri triz bandı, naylon örtü vs. yüklenici tarafından sağlanacaktır. Aksi belirtilmedikçe tüm boyalar airless makine ile boyanın özelliğine ve istenilen mikron kalınlığına uygun olarak atılacaktır. Boyanın atılması için gerekli hava şartları gözetilecektir. Tesis içinde geminin bulunduğu yerin etrafındaki gemilerde yapılan raspa boya gibi işlemlerden geminin zarar görmemesi için gereken tedbirler alınacaktır. Yüksek mesafede kalan kısımların boyanması için salonunun camları gerektiği durumlarda örtülerek boyadan ve diğer gemilerde yapılan işlemlerden korunması yüklenici tarafından sağlanacaktır.




3.3.2.1 Fırça Motor (Mekanik Raspa) ile Uygulama (600 m2)

Gemi havuza alınıp su jeti ile yıkandıktan sonra yapılacak incelemeden sonra, boya öncesi karinada zehirli boya alanında, karina su üstünde lacivert alanlarda, siyah kuşak üzerinde, baş kıç yaslama tamponları lacivert alanlar, garaj kapak yan beyaz alanları, garaj güverte ve yolcu salonları dış saçlarında beyaz ve lacivert alanlarda, garaj güverte izolasyon kaplamasında ve dışa bakan paslı kenarlarında, araç güverte tabanında ve kapak üstlerinde, yaya yürüyüş yollarında, garaj güverte ve üst kat açık yolcu alanlarında beyaz alabandalar ve tavanlar, üzerinde gerekli görülen yerlerde pastan arındırma ve yüzey temizliği için motorlu tel fırça ile mekanik yüzey hazırlığı yapılacaktır. Kullanılacak fırça motor ekipmanları ve sarf malzemeleri yüklenici tarafından temin edilecektir. Yapıldığı yer kadar m² alan üzerinden ödeme yapılacaktır. Yapılan alan, işlem sonunda yüklenici ve işletme temsilcisi arasında imzalanan tutanakla belirlenecektir.

3.3.2.2 Kuşlama ve 500 Bar Basıncılı Su Raspası

Su Altı Alanı (Karina düz dip + karina yan) yüzey alanında aşağıda ihtiyaç hâlinde belirtilen miktar ve özelliklerde raspa veya kuşlama derecesine uygun su jeti ile raspa işlemi yapılacaktır.(Boya enspektörü ile karar verilecektir)

3.3.2.2.1 SA 2 Grit Raspa yapılması 1200 m2

3.3.2.2.2 SA 1 Grit Raspa yapılması 600 m2

3.3.2.2.3 Süpürme Raspa yapılması 600 m2

3.3.2.2.4 500 Bar Basıncılı Su Raspası 600 m2

İstenilen raspa veya su jeti uygulamaları işlemleri için m2 başına birim fiyat verilecek olup yapılan yer kadar ödeme yapılacaktır. Boya enspektörü kararına uygun olarak 3.2.2.2.1; 3.2.2.2.2, 3.2.2.2.3, 3.2.2.2.4 işlemlerinden biri yaptırılmayabilir.

Raspa gritleri, aşındırıcılar, kanserojenler, silikojenler ve toksik bileşenlerden arındırılmış olmalıdır. ISO 11126 – 11127 de belirtilen aşındırıcılardan seçilmelidir.

3.3.3 Karina Boya İşleri

Karina su altı alanı komple 1200 m²dir. (Karina düz tip:600 m² + Karina yan: 600 m²)

3.3.3.1 Astar Boya Uygulaması 1200 m2,

Karinada boya enspektörü tarafından yapılacak incelemeden sonra gereken yerlerde ve/veya tüm karinada toplam 1200 m2 alan boya enspektörünün vereceği ve boya planına uygun olarak en az 150 mikron kuru film kalınlığında 1 kat epoksi astar ile boyanacaktır. (Boya enspektörü gerekli görür ise astar boya öncesi tekrar karina yıkaması yaptırabilecektir ve bu iş için yükleniciye ilave bir ücret ödenmeyecektir) Kullanılacak alet, ekipmanlar ve sarf malzemeleri yüklenici tarafından temin edilecektir. Boyalar idare tarafından verilecektir. Yapıldığı yer kadar m² alan üzerinden ödeme yapılacaktır. Yapılan alan, işlem sonunda yüklenici ve işletme temsilcisi arasında imzalanan tutanakla belirlenecektir.(Tüm kinistin sandık içleri de astar boya ile boyanacaktır)

3.3.3.2 Bağlayıcı Boya Uygulaması 1200 m2,

Karinada boya enspektörü tarafından yapılacak incelemeden sonra gereken yerlerde ve/veya tüm karinada toplam 1200 m2 alan boya enspektörünün vereceği ve boya planına uygun olarak en az 100 mikron kuru film kalınlığında tek kat bağlayıcı boya ile boyanacaktır. Kullanılacak alet, ekipmanlar ve sarf malzemeleri yüklenici tarafından temin edilecektir. Boyalar idare tarafından verilecektir. Yapıldığı yer kadar m² alan üzerinden ödeme yapılacaktır. Yapılan alan, işlem sonunda yüklenici ve işletme temsilcisi arasında imzalanan tutanakla belirlenecektir. (Tüm kinistin sandık içleri de bağlayıcı boya ile boyanacaktır)

3.3.3.3 Antifouling Boya (Zehirli Boya Uygulaması) 1200m2, x 2 kat,

Bağlayıcı boya uygulamasına müteakip, boya enspektörü tarafından karinada inceleme yapılacak ve onay verilmesine müteakip zehirli boya uygulamasına başlanacaktır. (Boya enspektörü gerekli görür ise zehirli boya öncesi tekrar karina yıkaması yaptırabilecektir ve bu iş için yükleniciye ilave bir ücret ödenmeyecektir) Tüm karinada toplam 1200 m2 alan boya enspektörünün vereceği ve boya planına uygun

olarak toplam 150 mikron kuru film kalınlığında 75mikronX2 kat zehirli boya ile boyanacaktır. Kullanılacak alet, ekipmanlar ve sarf malzemeleri yüklenici tarafından temin edilecektir.

Boyalar idare tarafından verilecektir. Yapıldığı yer kadar m² alan üzerinden ödeme yapılacaktır. Yapılan alan, işlem sonunda yüklenici ve işletme temsilcisi arasında imzalanan tutanakla belirlenecektir. (Tüm kinistin sandık içleri de zehirli boya ile boyanacaktır)

Ahmet Piriştina feribotunda slyl acrylate reçineli antifouling boya sistemi uygulaması yapılacaktır ve iki kat (75 mikronx2 kat) uygulama olacaktır.

3.3.4 Draft Markaları Ve Gemi İsimlerinin Boyanması

1 takım,

Geminin iskele ve sancak tarafta baş, vasat ve kıçta bulunan draft ve plimsol markalarının ve gemi isimlerinin boyaları yenilenecektir. Kullanılacak alet, ekipmanlar ve sarf malzemeleri yüklenici tarafından temin edilecektir. Boyalar idare tarafından verilecektir.

3.3.5 Su Üstü Dış Kaplama Boya İşleri,

3.3.5.1 Astar (900 m2),

Dış kaplama Su üstü ve/veya kapak, kuşak üzerinde, baş kıç yaslama tamponları mavi alanlar, garaj kapak yan beyaz alanları, garaj güverte ve yolcu salonları dış saçlarında beyaz ve mavi alanlarda, garaj güverte izolasyon kaplamasında ve dışa bakan paslı kenarlarında, araç güverte tabanında ve kapak üstlerinde, yaya yürüyüş yollarında, garaj güverte ve üst kat açık yolcu alanlarında Astar Boya Uygulaması (900 m2),

Yukarıda detayları verilen alanlarda boya enspektörü tarafından yapılacak incelemeden sonra gereken yerlerde toplam 900 m2 alan boya enspektörünün vereceği ve boya planına uygun olarak en az 100 mikron kuru film kalınlığında 1 kat epoksi astar ile boyanacaktır. (Boya enspektörü gerekli görür ise astar boya öncesi tekrar gereken yerlerde yıkama yaptırabilecektir ve bu iş için yükleniciye ilave bir ücret ödenmeyecektir) Kullanılacak alet, ekipmanlar ve sarf malzemeleri yüklenici tarafından temin edilecektir. Boyalar idare tarafından verilecektir. Yapıldığı yer kadar m² alan üzerinden ödeme yapılacaktır. Yapılan alan, işlem sonunda yüklenici ve işletme temsilcisi arasında imzalanan tutanakla belirlenecektir.

3.3.5.2 Son Kat Boya (Beyaz+Mavi+Siyah)

Dış kaplama Su üstü ve/veya kapak, kuşak üzerinde, baş kıç yaslama tamponları mavi alanlar, garaj kapak yan beyaz alanları, garaj güverte ve yolcu salonları dış saçlarında beyaz ve mavi alanlarda, garaj güverte izolasyon kaplamasında ve dışa bakan paslı kenarlarında, araç güverte tabanında ve kapak üstlerinde, yaya yürüyüş yollarında, garaj güverte ve üst kat açık yolcu alanlarında Son Kat Epoksi Boya Uygulaması (900 m2),

Yukarıda detayları verilen alanlarda boya enspektörü tarafından yapılacak incelemeden sonra gereken yerlerde toplam 900 m2 alan boya enspektörünün vereceği ve boya planına uygun olarak en az 50 mikron kuru film kalınlığında poliüretan veya epoksi son kat boya ile boyanacaktır. (Boya enspektörü gerekli görür ise astar boya öncesi tekrar gereken yerlerde yıkama yaptırabilecektir ve bu iş için yükleniciye ilave bir ücret ödenmeyecektir) Kullanılacak alet, ekipmanlar ve sarf malzemeleri yüklenici tarafından temin edilecektir. Boyalar idare tarafından verilecektir. Yapıldığı yer kadar m² alan üzerinden ödeme yapılacaktır. Yapılan alan, işlem sonunda yüklenici ve işletme temsilcisi arasında imzalanan tutanakla belirlenecektir.

3.3.5.3 Boya İşlemleri İçin İlave Maskeleme İşçiliği

Ekstra boya maskeleme işlemleri için ödenecek hizmet bedelidir.

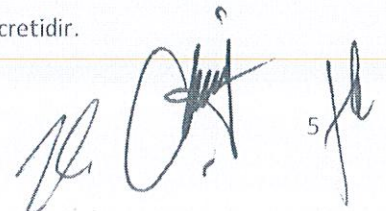
3.3.5.4 Isıl İşlem Sonrası Zarar Gören Bölgelerde Boya Onarımı Yapılması

Isıl işlem kaynaklı mevcut boyalarda deformasyon meydana gelmesi nedeniyle yapılacak boya tamir ve rötuş hizmet bedelidir.

3.3.6 Gas Free Kontrolü

Gemide yapılacak ısı işlemler öncesi yapılması gereken gas free inceleme ücretidir.

3.3.7 Gas Free Temizlik



Gas free kontrolünde emniyetsiz görülen ve temizlik yapılması gereken yerlerde yapılacak temizlik hizmeti için adam saat başına ücret ödenecektir. Temizlikler bölgedeki yağ, yakıt sintine birikintilerinin alınması, gerekli kimyasal ve deterjanlarla temizlenmesi, durulanması, kurutulması ve havalandırılmasını kapsamaktadır.

3.3.8 Makine Daireleri Sintine Temizlikleri

Baş ve kıç makine daireleri sintine temizlikleri yapılacaktır. Yapılacak temizlik hizmeti için adam gün başına ücret ödenecektir. Temizlikler bölgedeki yağ, yakıt sintine birikintilerinin alınması, gerekli kimyasal ve deterjanlarla temizlenmesi, durulanması, kurutulması ve havalandırılmasını kapsamaktadır.

3.3.9 Saç ve Zincir Kalınlık Ölçümü

Ahmet Pirıştına feribotunun sövvey kapsamında gerekli olan saç kalınlık ve demir-zincir ölçümlerinin yapılarak rapor düzenlenecektir.

Saç kalınlıkları ana güverte, karına, makine dairesi, baş ve kıç altı iç elemanlar ve su geçmez perdelere alınacaktır. Minimum 1000 noktadan ölçüm alınacaktır. Makine dairesi iç elemanlarının ölçülmesi için bütün panyol saçlar kaldırılacaktır.

Demir ve zincir ölçümleri için demir ve zincirler havuza serilip hazır hale getirilecektir. Yerinde sıkışan ya da zinciri dolanan demirler mekanik müdahale ile yerinden çıkarılacak, zincirleri açılıp düzeltilcektir.

Kalınlık ölçümü sonrası değiştirilmesi gereken zincir baklaları yenilenecektir. Değiştirilen zincir kadar bakla birim ücreti üzerinden ödeme yapılacaktır.

Ölçümü yapacak kişiye Türk Loydu tarafından tanınan en az seviye 2, geçerli tahribatsız muayene sertifikası olmalı ve Türk Loydudan onaylı geçerli servis sağlayıcı belgesi olmalıdır. Yeterlilik sertifikası ve cihaz kalibrasyon sertifikaları ölçüm raporları ile birlikte verilmelidir.

3.3.10 Saç Onarım İşleri

Gemi karaya alındıktan sonra, saç ölçümü sonrası değişmesi gerektiği tespit edilen ve idare tarafından talep edilen karına saç, yan kuşak usturmaçalarla vurma-sürtme nedeniyle yamulan yerler, baş-kıç yaslama lastik usturmaçalarının saç yataklarındaki yamulan ve aşınan yerler ve havuzlama esnasında tespit edilip klas sövveyörleri tarafından talep edilebilecek yerlerin onarımları yapılacaktır. Saç işleriyle ilgili fiyatlandırma kg başına birim fiyat üzerinden yapılan iş miktarı kadar ödeme yapılacaktır. Şartnamenin ilgili kısımlarında belirtilen işçilik ücretleri yapıldığı kadar ayrıca ödenecektir. **İskele ve sancak bordadaki plimsol markadaki harf değişimleri (eski yüklenme sınırı harflerinin kesilip yeni harflerin kaynatılması) bu kapsamda yapılacaktır.**

Yapılacak her türlü kaynak ve saç işçiliği Türk Loydu kurallarına uygun olarak yapılacaktır.

Saç ve iç eleman yenileme esnasında bu bölümlerdeki iş yapımına mâni olan izolasyonlar, kaplamalar ile makine, teçhizat, donanım, elektrik kabloları, elektrik tablosu, boru devreleri, valf çamur sandığı v.b. elemanlarının bozulmadan, kesilmeden yeniden kullanılacak şekilde ve zarar verilmenden yerinden sökülmesi uygun yerde çalışma ortamından kaynaklanabilecek tehlikelere karşı korunmaları ve iş bitiminde çalışır durumda teslimi yüklenici tarafından yapılacaktır.

Kesme kaynak işleri sonucu çıkan hurda malzeme, cüruf, toz, kaynak artıklarının temizliği yüklenici tarafından yapılacaktır.

Kullanılacak saçlar Türk Loydu ya da diğer klas kuruluşları tarafından sertifikalı ve shot balasting yapıpı shop primer boyası yapılmış olarak temin edilecektir. Kullanılan yere göre 6,8,10,12 mm kalınlığında saçlar kullanılabilir. Kullanılan elektrotlar sertifikalı olacaktır.

İşin yapımı için gerekli endüstriyel gaz, elektrot ve diğer tüm tüketim malzemeleri, yüklenici tarafından sağlanacaktır.

İşin yapımı için gerekli iskele, takım teçhizat (el alet ve gereçleri, kesme ve kaynak makineleri, besleme kabloları, çayraskal, krika vb) yüklenici tarafından sağlanacaktır. Çalışma yerlerinin havalandırılması için gerekli donanım yüklenici tarafından sağlanacak, elektrik bağlantıları exp-proof olacaktır.

(Signature)

(Signature)

İş boyunca yangın riskine karşı sürekli kontrol yapılarak gerekli önlemler alınacaktır.

Malzemelerin gemiye nakli indirme bindirme işleri yüklenici tarafından yapılacaktır. Tersane ve havuz içinde İdarenin satın aldığı Tersane nakliye hizmetleri kullanılabilir.

Çıkan hurda malzemeler tersaneye ait olacaktır. Çıkan hurda malzemelerin tersane içerisinde ya da gemi üzerinde depolanacak yere nakledilmesi Yüklenici tarafından yapılacaktır.

Yüklenici firmanın çalıştıracağı kaynakçılar, gemi bakım – onarım sektöründe deneyimli olacak ve yetkili kuruluşlardan alınmış (TL, BV, DNV ..vb) ve geçerliliğini koruyan sertifikaya sahip olacaktır. İlgili sertifikalar bakım onarım raporu ile birlikte teslim edilecektir.

3.3.10.1 Kaynak Muayeneleri

Değişen karina bölgesi saçlarının kaynaklı kısımlarının, garaj kapak menteşe kaynaklarının Klas ya da İdarenin talep etmesi durumunda uygun görülen bir yöntem ile kontrolü yapılacak ve raporlanacaktır. Ölçüm işini yapacak firma ve kişiler İdare ya da idarenin yetkilendirdiği kuruluşlar tarafından alınmış gerekli sertifikalara sahip olacak ve cihazları da güncel kalibrasyon sertifikası olacaktır. Kontrol raporu işletmemize teslim edecektir. Hatalı bulunabilecek kaynak dikişleri malzemesi ve işçiliği Yüklenici tarafından sağlanmak suretiyle bedelsiz olarak yapılacaktır. **Rampa menteşelerine yapılacak MPI test öncesi yapılacak menteşe taşıma işleri için yükleniciye ücret ödenmeyecektir.**

3.3.10.2.1 Emg Çıkış Kaportaları Bakım Onarım ve Alistırılması

Makine daireleri ve personel yaşam mahalinden güverteye açılan emergency çıkış kaportaları sökölüp pas temizlikleri yapılacaktır. Kaportaların açma kapama mekanizmaları elden geçirilip pas temizlikleri yapılacaktır. Mekanizma ve menteşeler yağlanıp alıştırılarak bir personelin aşağıdan kolayca açıp çıkabileceği hale getirilecektir. Kaportanın etrafında güverte zemininde kanal içinde ve etrafında oluşan paslı bölgelerin mekanik raspası yapılacak ve boyanacaktır. Boya İdare tarafından verilecektir. Kaporta lastik contaları yenilenecektir. Contalar Yklenici tarafından temin edilecektir.

3.3.10.2.2 Garaj Güverte Tavan Kaplama Saçlarının Değişimi

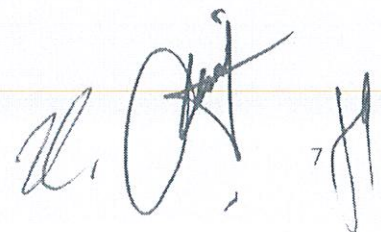
Garaj güvertenin tavanındaki oluklu kaplama sacı hasarlı ve çürük kısımları kesilerek yeni kaplama sacı ile değiştirilecektir. Kullanılacak saçlar kendinden fırın boyalı, mevcut kaplama sacı ile aynı özellikte oluklu sac olacaktır.

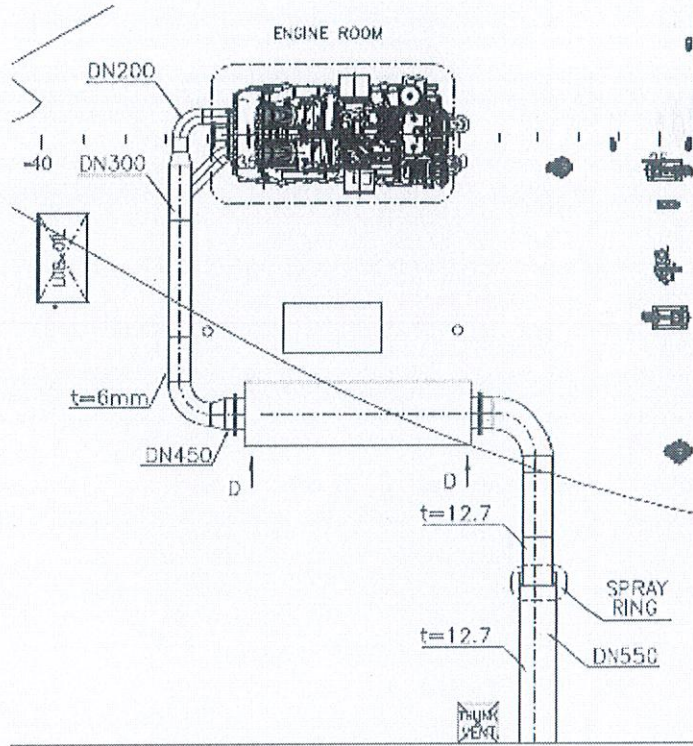
3.3.10.3 Tutya Değişimi

Gemi karinası ve yekelerde mevcut 19 adet 3,3 kg lık ve 24 adet 10 kg lık toplam 43 adet eski tutyanın sökülmesi ve yenilerin montajı yapılacaktır. Montaj için eski sabitleme cıvata ve somunları kullanılamaz durumda olursa yenileri Yüklenici tarafından temin edilecektir. Krom cıvata/saplama somun kullanılacaktır. Tutyalar işletme tarafından temin edilecektir. Kaynaklı montaj olanlar kaynak ile monte edilecektir.

3.3.10.4 Ana Makine Jeneratör Karina Egzoz Çıkış Saç Onarımı

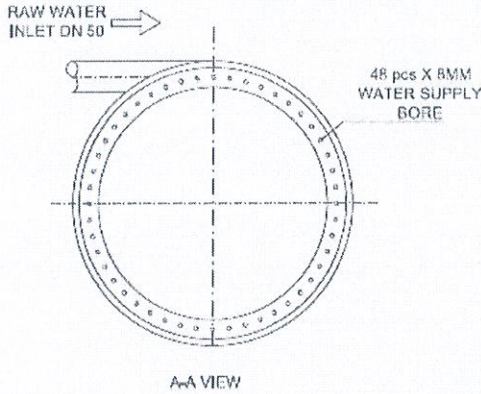
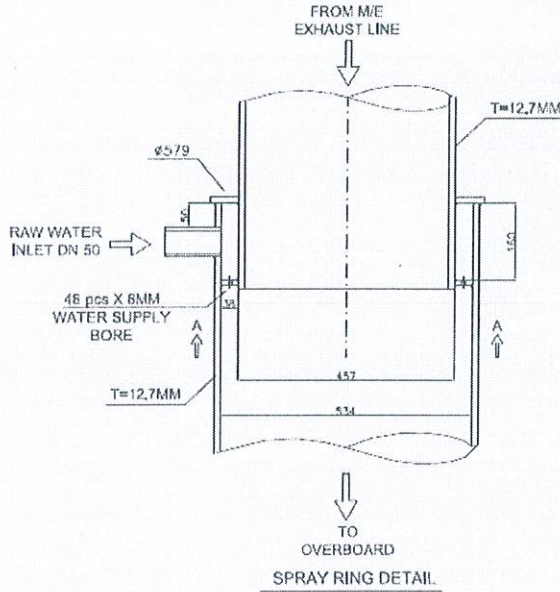
Geminin baş ve kıç ana makine ile jeneratör egzoz çıkış bölgelerinde, korozyon sonucu meydana gelen delinmelerde saç değişim ve onarımları yapılacaktır. Korozyonlar gemi içinden ve dışından detaylı incelenerek gerekli saç ve boru yenileme işleri içeriden ve dışarıdan klas kurallarına uygun olarak yapılacaktır. Ana makine egzoz çıkışlarında, önceden yapılan onarımlarda devre dışı kalan egzoz soğutma nozul sistemi yeniden imal edilerek faal hale getirilecektir. Makine dairesinde egzoz çıkış borularında delinme ve çürüme varsa boruların çürüyün kısımlarının yenilemesi yapılacaktır. Makine dairesinde alabanda kaplama ve izolasyonları sökülecek ve iş bitiminde orjinaline uygun olarak yeniden kapatılacaktır. Kullanılan saç ağırlığı ve boru kadar, saç onarım ve boru fiyatı üzerinden fiyatlandırılacaktır. Ana egzoz boruları 1 metre üzerinden fiyatlandırılacaktır. Egzoz işleri için işçilik ücreti ödenecektir.





h

h



Ana Makine Egzoz Çıkış Detayı

3.3.10.5 Baş Kapak Lastik Yerleri Onarımı ve Değişimi

Baş ve Kıç garaj kapak uçlarında bulunan lastik flapların kapağa sabitlemesi için, kapak üzerinde açılmış M10 dişlerin onarımı yapılacaktır. Lastikler M10 havşa başlı alyen krom civatalar ile sabitlenmektedir. Kapak uçlarındaki hasarlı krom sabitleme civataları sökülecek, çıkmayan kırık civatalar sütunlu seyyar matkap ile çürütülerek çıkarılacak, mevcut dişler onarılacak ya da yeni diş açılacaktır. Hasarlı lastik flaplar yenilenecektir. Lastik flaplar işletme tarafından temin edilecektir. Flaplar üzerinde 5 mm kalınlığında 40 mm eninde paslanmaz malzemeden sabitleme şeritleri bulunmaktadır. Şeritlerin hasarlı ve eksik olanları yenilenecektir. Eksik kalan şeritler Yükleniciden talep edilecektir. Havşa başlı krom alyen civatalar Yüklenici tarafından temin edilecektir..

3.3.10.6 Yaslama Usturmaça Onarım İşleri

Geminin baş ve kıç kapak altlarında yaslama usturmaçalarının sabitleme saplamaları ve somunları (M22) yenilenecektir. Saplamlar somun dışarıdan sökülüp sıkılırken dönmemesi için kaynakla sabitlenecektir. Paslanmaz krom malzeme kullanılacaktır. Her usturmaça 4 saplama ile sabitlenmektedir. Bir gemide baş ve kıçta toplam 20 adet (500x635x120) lastik usturmaça bulunmaktadır. Usturmaçaların sökümü ve

9

montajı, eski saplama ve somunların çıkarılıp yenilerinin montaj işçiliği Yüklenici tarafından yapılacaktır. Kullanılacak paslanmaz saplama ve somunlar Yüklenici tarafından temin edilecektir. Usturmaçalar İdare tarafından verilecektir.

3.3.11 Valf – Çamur Sandığı Bakımları

Aşağıda tarif edilen valflerin kontrol, bakım ve onarımları yapılacaktır. Bakım kapsamında, valflerin basma yüzey temizlik ve tesviyeleri, kolay açılır kapanır hale getirilmeleri, conta değişimleri, salmastra değişimleri yapılacaktır. Valflerin sökülmesi, iş bitiminde yerlerine montajı yüklenici tarafından yapılacaktır. Montaj için gerekli flanş contalarını Yüklenici temin edecektir. Yapılan işlemler için valf bakım onarım raporu hazırlanacaktır.

3.3.11.1.1 DN 150; PN 16; 90° Açılı Glob; Gövde: Bronz; Disc/Trim: Alu-Bronz; Sızdırmazlık: NBR; Flanş Bağlantılı - Drençer Sprinkler Pompa Kinistin Alıcı 1 Adet

3.3.11.1.2 DN 40; PN 10; 90° Açılı Glob; Gövde: GGG40.3; Flanş Bağlantılı - Drençer Sprinkler Pompa Kinistin / Baş ve Kıç Makine Ana Kinistin Hava Fırar Valfi 3 Adet

3.3.11.1.3 DN 20; PN 16; 90° Açılı Glob; Gövde: GGG40.3; Disc/Trim: Bronz; Sızdırmazlık: PTFE; Flanş Bağlantılı - Drençer Sprinkler Pompa Kinistin / Baş ve Kıç Makine Ana Kinistin Hava Tutma Valfi 3 Adet

3.3.11.1.4 DN 20 PN 16; Glob Çek; Gövde: Bronz; Disc/Trim: Bronz; Sızdırmazlık: Graphite; Flanş Bağlantılı Sintine Seperatörü Overboard Valfi 1 Adet

3.3.11.1.5 DN 200; PN 10; Geyt; Gövde: Bronz; Disc/Trim: Alu-Bronz; Sızdırmazlık: NBR; Flanş Bağlantılı- Baş – Kıç Makine Dairesi Ana Kinistin Valfleri 2 Adet

3.3.11.1.6 DN 125; PN 10; 90° Açılı Glob Çek; Gövde: Bronz; Disc/Trim: Alu-Bronz; Sızdırmazlık: Graphite; Flanş Bağlantılı - Baş – Kıç Makine Dairesi Ana Mk Overboard Valfleri, 2 Adet

3.3.11.1.7 DN 125; PN 10; Glob Çek; Gövde: Bronz; Disc/Trim: Alu-Bronz; Sızdırmazlık: Graphite; Flanş Bağlantılı - Baş – Kıç Makine Dairesi Ana Mk Deniz Suyu Çıkış Valfleri, 2 Adet

3.3.11.1.8 DN 32; PN 10; 90° Açılı Glob Çek; Gövde: Bronz; Disc/Trim: Alu-Bronz; Sızdırmazlık: Graphite; Flanş Bağlantılı - Baş – Kıç Makine Dairesi Şanzıman Overboard Valfleri 2 Adet"

3.3.11.1.9 DN 50; PN 10; Glob; Gövde: Bronz; Disc/Trim: Alu-Bronz; Sızdırmazlık: Graphite; Flanş Bağlantılı- Baş – Kıç Makine Dairesi Ana Mk Egzoz Soğutma Çıkış Valfleri, Baş – Kıç Makine Dairesi DG Egzoz Soğutma Çıkış Valfleri, 4 Adet

3.3.11.1.10 DN 50; PN 10; Glob Çek; Gövde: Bronz; Disc/Trim: Alu-Bronz; Sızdırmazlık: Graphite ; Flanş Bağlantılı- Baş – Kıç Makine Dairesi / Baş – Kıç Dümen Daireleri / Baş – Kıç Yardımcı Makine Daireleri / Personel Yaşam Mahali Sintine Overboard Valfleri 12 Adet

3.3.11.1.11 DN 50; PN 16; 90° Açılı Glob Çek; Gövde: Bronz; Disc/Trim: Alu-Bronz; Sızdırmazlık: Graphite; Flanş Bağlantılı- Baş – Kıç Makine Dairesi DG Overboard Valfleri, 2 Adet

3.3.11.1.12 DN 65; PN 16; Glob Çek; Gövde: Bronz; Disc/Trim: Alu-Bronz; Sızdırmazlık: NBR / Graphite; Flanş Bağlantılı- Baş – Kıç Makine Dairesi Balast Overboard Valfleri, Drençer Pompa Overboard Valfi, 3 Adet

3.3.11.1.13 DN 65; PN 16; 90° Açılı Fırtına Glob Çek; Gövde: Bronz; Disc/Trim: Alu-Bronz; Sızdırmazlık: Graphite; Flanş Bağlantılı- Baş Makine Dairesi Sewage Overboard Valfi 1 Adet

3.3.11.1.14 DN 200 PN 10; Aktuatörlü Kelebek; Gövde: G-CuSn10; Disc/Trim: Alu-Bronz; Sızdırmazlık: NBR; Baş – Kıç Makine Dairesi Ana Çamur Sandığı Sonrası Valf (Aktuatör temizlik ve bakımı da yapılacaktır) 2 Adet

3.3.11.1.15 DN 150 PN 10; Geyt; Gövde: Bronz; Disc/Trim: Alu-Bronz; Sızdırmazlık: Graphite; Flanş Bağlantılı; Baş Kıç Makine Dairesi Ana Makine Deniz Suyu Giriş Valfi 2 Adet

3.3.11.1.16 DN 125; PN 10; Glob; Gövde: Bronz; Disc/Trim: Alu-Bronz; Sızdırmazlık: Graphite; Flanş Bağlantılı - Baş – Kıç Makine Dairesi Ana Mk Deniz Suyu Çıkış Valfleri, 2 Adet

3.3.11.1.17 DN 65 PN 6; Geyt; Gövde: Bronz; Disc/Trim: Alu-Bronz; Sızdırmazlık: NBR; Flanş Bağlantılı; Baş Kıç Dümen Dairesi; Baş- Kıç Pik Balast Çatışma, Güverte Yangın Güverte İzolasyon Valfleri 4 Adet

[Handwritten signatures and initials]

3.3.11.1.18 DN 65 PN 6; Geyt; Gövde: Bronz; Disc/Trim: Alu-Bronz; Sızdırmazlık: NBR; Flanş Bağlantılı;
No:2 – 3 Balast Tankı Valfleri (Tank İçinde) **2 Adet**

3.3.11.1.19 DN 65 PN 6; Çalpara Çek Valf; Gövde: Bronz; Disc/Trim: Bronz; Sızdırmazlık: NBR; Baş Kıç
Makine Dairesi Balast Pompa Alıcı **2 Adet** (Kontrol, fonksiyon testi)

3.3.11.1.20 DN 65 PN 6; Manuel Kelebek; Gövde GG25 Disc/Trim: Alu-Bronz; Sızdırmazlık: NBR; Baş Kıç
Makine Dairesi Balast Pompa Alıcı Valfi **2 Adet**

3.3.11.1.21 DN 80 PN 10; Çalpara Çek Valf; Gövde: Bronz; Disc/Trim: Bronz; Sızdırmazlık: NBR; Baş Kıç
Makine Dairesi Yangın Pompa Alıcı **2 Adet** (Kontrol, fonksiyon testi)

3.3.11.1.22 DN 80 PN 10 Manuel Kelebek; Gövde: G-CuSn10 Disc/Trim: Alu-Bronz; Sızdırmazlık: NBR; Baş
Kıç Makine Dairesi Yangın Pompa Alıcı Valfi **2 Adet**

3.3.11.1.23 DN 32 PN 10; Glob; Gövde: Bronz; Disc/Trim: Alu-Bronz; Sızdırmazlık: NBR; Flanş Bağlantılı;
Garaj Güverte Zincir Yıkama Valfi **2 Adet**

3.3.11.2 Valf Sit Tornalama:

Bakım için açılan valflerden ihtiyaç halinde valf siteleri tornalanarak onarılacaktır.

3.3.11.3 Valf Disk Tornalama:

Bakım için açılan valflerden ihtiyaç halinde valf diskleri tornalanarak onarılacaktır.

3.3.11.4 Valf Spindle (Mil) İmalî / Temini

Hasarlı çıkan valf spindle (mil) sarı malzemeden imalat ya da yedek parça olarak yüklenici tarafından temin edilecektir.

3.3.11.5 Valf Disk İmalî / Temini

Hasarlı çıkan valf diski sarı malzemeden imalat ya da yedek parça olarak yüklenici tarafından temin edilecektir.

3.3.11.6 Kelebek Valf Bakım Kiti Değişimi

Bakımı yapılan kelebek valflerin ihtiyaç olması durumunda tamir kitleri değiştirilecektir. Valf lastikleri (NBR malzeme) , mil boğazı sızdırmazlık elemanları değiştirilecektir.

3.3.11.7 Ana Kinistin Valflerine Basınç Testi Yapılması

Ana kinistin valflerine bakım onarım ve montaj sonrasında sızdırmazlık kontrolü için basınçlı hava ile test yapılacaktır.

3.3.11.8 Yeni Valf Temini

Tamiri ve bakımı mümkün olmayan ya da sağlıklı sonuç vermeyeceği anlaşılan valfler komple yenileri ile değiştirilecektir. Valfler Yüklenici tarafından temin edilecektir.

3.3.11.9 Çamur Sandığı Bakımı

Çamur sandıklarının içleri açılacak, temizlikleri yapıp zehirli boya ile boyanacaktır. Gövdedeki kapak civata saplamaları yalama olanlar varsa yenileri ile değiştirilecektir. Kapak conta / o-ringleri değiştirilecektir.

3.3.11.10 Çamur Sandığı Temini

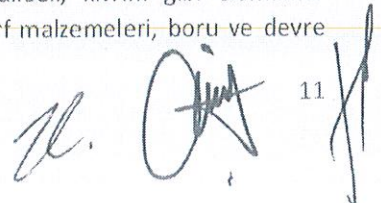
Fazla korozyona uğramış olanların komple sandık değişimi yapılacaktır. Sıcak galvaniz daldırma çelik malzemeden Yüklenici temini olarak değişim yapılacaktır.

3.3.11.11 Civata – Saplama Somun Temini

Valf bakım onarımları esnasında açılması mümkün olmayan valf / flanş bağlantı civataları kesilip çıkartılması durumunda yenileri ile değiştirilecektir. Kinistin alıcı valflerin, kinistin sandıklarına bağlayan, apslanmış ve aşınmış açılması mümkün olmayan saplamalar kesilmesi durumunda sandık üzerindeki bağlantı flanşları ve saplamaları yenileri ile donatılacaktır. Kullanılan malzemeler Yüklenici tarafından temin edilecektir. Ekteki fiyat tablosuna göre kullanıldığı kadar ödeme yapılacaktır.

3.3.12 Boru İşçiliği

Makine dairesi, güverte, balast tank içleri ve gemi bünyesinde gerekli olan boru tadilatları, onarımları yenilemeleri yapılacaktır. Yenilenecek devre üzerinde bulunan flanş, dirsek, kıvrım gibi elemanlar yenilenecektir. Bağlantı flanşlarındaki contalar yenilenecektir. Kaynak sarf malzemeleri, boru ve devre



elemanları yüklenici tarafından temin edilecektir. Fiyat tablosuna göre kullanıldığı kadar ücretlendirme yapılacaktır. Boru ve dirsekler SHC 40 St 37 dikişsiz boru olacaktır. Flanşlar kaynak bağlantılı çelik malzemeden olacaktır. Gerek görülmesi halinde işlem yapılan boru devrelerinde basın / vakum testi yapılacaktır.

Pompaların manometre bağlantıları bakır borularından ihtiyaç olanların değişimi yapılacaktır. Bağlantı elemanları (rekör, yüzük, nipel, dirsek..vs) ve bakır borular dahil metre başına bakır boru yenileme ücreti üzerinden fiyatlandırma yapılacaktır.

Pompaların hava ejekterlerinin bağlantıları çelik borularından ihtiyaç olanların değişimi yapılacaktır. Bağlantı elemanları (rekör, yüzük, nipel, dirsek..vs) ve çelik borular dahil metre başına bakır boru yenileme ücreti üzerinden fiyatlandırma yapılacaktır.

Güvertede bulunan, garaj kapağı ve ırgat donanımlarına giden hidrolik çelik çekme boruların çürüyenleri yenileri ile değiştirilecektir. Bağlantı elemanları (rekör, yüzük, nipel, dirsek..vs) ve hidrolik çelik borular dahil metre başına hidrolik boru yenileme ücreti üzerinden fiyatlandırma yapılacaktır. Alabanda ve tavan sabitleme kelepçelerinden gerekli görülenler değiştirilecektir. Borular ve bağlantı elemanları yüksek hidrolik basıncına dayanabilen çelik çekme dikişsiz ve deniz suyu ortamına uygun korozyona dayanıklı malzemelerden olacaktır.

3.3.13 MGPS Anotlarının Montajı

3 adet kinistin sandığı içerisindeki eski anotlar sökülüp toplam 6 adet MGPS anot montajı yapılacaktır. Anotlar idare tarafından temin edilecektir. Elektrik bağlantıları ve aktivasyonu idare tarafından yapılacaktır. Sızdırmazlık garantisi verilecektir.

3.3.14 Lavra Tapası Açma Kapama

İdarenin talep etmesi halinde double bottom balast, pis su, tatlı su tanklarının lavra tapaları açılıp tanklar boşaltılacaktır. Tapaların contaları deforme durumda ise değiştirilecektir. Gerek görülmesi halinde lavra tapası basınç testi yapılacaktır.

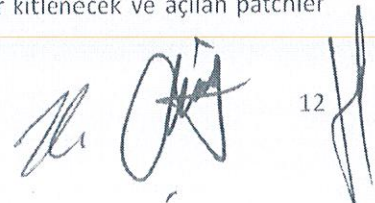
3.3.15 Menhol Açma Kapama

İşletme tarafından talep edilen balast, pis su, tatlı su, vs tanklarının menhol kapakları açılacaktır. Contaları deforme olan menhol kapaklarının contaları yenilenecektir. Malzeme yüklenici tarafından temin edilecektir.

3.3.16 Dümen Yeke ve Rod Bakımları

Baş ve kıç tarafta iskele ve sancak olmak üzere dümen yelpazeleri (toplam 4 adet) yüzey mekanik temizlikleri yapılacaktır. Yelpazeler dümen rod bağlantılarından sökülerek aşağıya alınacaktır. Bunun için yekeler üzerinde bulunan kaynaklı patchler kesilip açılacak ve hidrolik somunların kaynaklı emniyet kilitleri kesilip alınacak, somunlar gevşetilerek sökülecektir. Yelpaze kontrolü sonucu gerekli görülen saç değişimi, kaynaklı onarım vs. işlemleri saç işleri kapsamında yapılacaktır. Yelpaze içinde bulunan 1/15 konik yüzey kontrol edilecek temizlik ve tesviyeleri yapılacaktır.

Dümen rodları yeke dairelerinde bağlantılarından sökülerek aşağıya alınacaktır. Dümen rodu atölyede torna tezgahına alınarak layn kontrolü yapılacaktır. Dümen rodu yatak ve konik yüzeylerinde meydana gelen korozyon ve aşınmalar temizlenecek, sonrasında lazer kaynak ile dolgu yapılacak ve tornada tesviye edilecektir. Somun dişlerinin tesviye ve temizliği yapılacaktır. Bosa içerisindeki bronz burç rod yatağı kontrol edilecek gerekmesi durumunda sökülüp tesviye edilecek ya da yenileri Yüklenici tarafından malzemesi temin edilip imal edilerek değiştirilecektir. Hidrolik somunların(piston layner) ve rod / yeke üzerinde bulunan bütün flanşlardaki o-ring/v-ring sızdırmazlık elemanları değiştirilecektir. O-ringler Yüklenici tarafından temin edilecektir. Dümen rodlarına çatlak MPI / Manyetik / Penetran testi yapılacaktır. Bakımların tamamlanmasına müteakip tüm rodlar yerine monte edilecek ve sabitlendikten sonra yekeler rodla bağlanacaktır. Yekeler oturtulduktan sonra hidrolik somunlar ile yeke koniğe bindirilerek yerine sabitlenecek, olması gereken ölçüye kadar yürütüldükten sonra somunlar kitlenecek ve açılan patchler kaynatılarak kapatılacaktır.



Dümen bosalarına gres pompası ile gres yağı basılarak doldurulacaktır. Gres yağı ve gres pompası İdare tarafından verilecektir. Dümen sistemi sorunsuz çalışır şekilde teslim edilecektir.

İdare tarafından temin edileceği belirtilen parça ve malzemeler haricinde tüm malzemeler ve işin yapımında kullanılacak her türlü alet aparat, ağırlık taşıma ve asma ekipmanları, sapan, zincir, cayraskal, mapa, hidrolik pompa vs Yüklenici tarafından temin edilecektir. Malzemelerin havuzdan tersaneye nakil masrafı İdareye, tersaneden atölye'ye nakil masrafları (atölye tersane dışında ise) Yükleniciye aittir.

3.3.17 Pervane, Şaft, Şaft Yatakları, Bakım İşleri

5 yıllık special sorvey kapsamında geminin baş ve kıç pervane, pervane şaftları, sökölüp bakım onarım ve muayeneleri yapılacaktır.

Pervane Sevk Sistemi Teknik Özellikleri MPP 550f Gen5

Pervane: Berg Propulsion

Pitch Kontrollü

4 Kanatlı

2000 mm pervane çapı

Şaft çap: 195 mm

Şaft uzunluğu: 8000 mm (yaklaşık)

Baş ve kıç pervane kanatları, braketler, ve şaftların mekanik temizlikleri yapılacaktır. Baş ve kıç pervane CPP sisteminin hidrolik yağı dreyn edilerek boşaltılacaktır. Yağlar Yüklenici tarafından tedarik edilen yeterli kapasitede konteynerlere alınacak ve Yüklenici tarafından bertaraf edilecektir.

Makine dairesinden OD box yağ girişi bağlantıları sökülecek ve OD box sistemi şaft içindeki feedback rod bağlantısından talimatlara uygun bir şekilde sökölüp ayrılacaktır. Baş ve kıç OD box ünitelerinin bakım onarımları yapılacaktır.

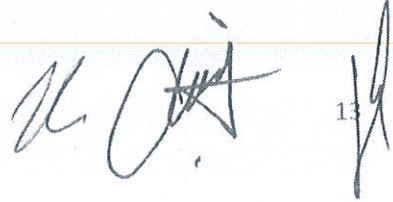
Şaft sızdırmazlık elemanları sökülecektir.

Baş ve kıç pervanelerin kanatları sökölüp hub'dan ayrılacaktır. Pervane kanatları üzerinde varsa tespit edilen çatlak, vuruş ve deformasyonların ısıtma işlemi ve uygun kaynak yöntemleri ile onarımları yapılacaktır. Gaz altı kaynağı kullanılarak manganez, nikel, alüminyum bronz alaşımlı gaz altı kaynak teli kullanılacaktır. Onarım esnasında kanatların çarpılmamasına ve pitch açılarının bozulmamasına özen gösterilecektir. Onarılan pervane kanatlarının ön çatlak muayenelerini Yüklenici yaptıracaktır.

Halat kesiciler gerekirse yerinden kesilip alınacak tespit edilen deformasyonlar onarılabilecek ve iş bitiminde yerine tekrar monte edilecektir.

Şaft fren sistemi ve şaft topraklama sistemleri demonte edilerek şaft üzerinden ayrılacaktır. Pervane şaftı hidrolik kaplından sökölerek hub ile birlikte dışarı alınacaktır.

Sökülen şaftlar atölyeye kaldırılacak ve atölyede hub kısımları demonte edilecektir. Hub içinde çalışan tüm parçaların durumlarına bakılacak ve blade root, hidrolik piston, hub cylinder gibi hareketli parçaların ölçü ve klerensleri kontrol edilecektir. Hub içindeki tüm sızdırmazlık elemanları, piston seal, shaft seal, o-ring, gasket değişimleri yapılacaktır. Şaftlar torna tezgahına bağlanacaktır. Şaftların salgı kontrolleri yapılacaktır. Şaftların yatak yüzeylerinde oluşan izler ve şaft boğazında meydana gelen korozyonlar ölçü kurtardığı ölçüde İdare onayı ile tesviye edilecektir. Lokal pitting ve korozyonlar lazer kaynağı ile doldurulup tesviye edilecektir. Onarım sonrasında ölçüyü yükseltmek için yatak ve boğaz kısımlarına sert krom kaplama uygulaması yapılabilir. Şaftlarda salgı ve eğrilik tespit edilmesi durumunda hidrolik preste şaftlar düzeltilip salgıları alınacaktır. Şaftların yatak bölgelerinde olası hasarlarda yatak ölçüsüne göre küçük kalacak kadar tesviye yapılması gerekmesi durumunda ya da dolgu yapılacak bölgenin uzunluğunun fazla olması durumunda yapılacak tesviye işlemi sonrası şaft yatak bölgelerine lazer cladding kaplama yapıp ölçüye getirilerek yeniden tesviye edilecektir. Bunun için otomatik robotize tezgahta uygun malzemeden toz püskürtülerek lazer cladding uygulaması yapılacaktır.



A-braket ve stern tube lastik şaft yatak kondüsyonları kontrol edilecektir. Limit üzeri aşınma, yıpranma bulunan yataklar değiştirilecektir. Stern tube yatağı sökülürken chock fast / epocast zarar görmesi durumunda yeniden lajn çekilip chock fast yenilenecektir. Yataklar Yüklenici tarafından temin edilecektir. Şaft yatak yüzeylerinde yapılan tesviyeler sonucunda şaft ölçüsünde meydana gelen değişikliklere göre güncel iç çap ölçüsünde yatak temin edilmelidir. Yataklar Türk Loydu tip onay sertifikalı olacaktır. Şaft onarımları tamamlandıktan sonra hub montajı yapılarak pervane kanatları bağlanacaktır. Atölyede basınç ile sızdırmazlık testi yapılacaktır. Şaft ve pervanenin dinamik balans kontrolü yapılacaktır. Şaftların ve pervanenin sörvey NDT muayeneleri yapılacaktır. Pervane kanat civataları ve hub civataları üzerinde bulunan emniyet telleri kaynatılacaktır.

Bütün bakım onarımlar tamamlandıktan sonra, şaftlar yerine sürülecektir. Yeni şaft sızdırmazlık elemanları bağlanacaktır. Şaft soğutma suyu girişleri kontrol edilip tıkalı ise açılacak paslanmış çürümüş bağlantılar varsa yenilenecektir. Hidrolik kaplin bağlantıları yapılacaktır. Şaft freni ve şaft topraklama donanımları monte edilecektir. OD box montajı yapılacaktır. OB box HPU unit hidrolik bağlantıları yapılacaktır. Sisteme yağ alınacaktır. Kullanılacak yağlar İdare tarafından verilecektir. Sistem fonksiyon testleri ve pitch feedback ayarları kontrol edilip sorunsuz çalışır şekilde teslim edilecektir. OD box montajı esnasında OD box şaft kovan montajı yapıldıktan sonra, pervane şaftı dışarıdan döndürülerek kovan salgısı kontrol edilecektir. Kovan bağlantı alyen civataları sıkılarak kovan lajını %10'u geçmeyecek şekilde ayarlanacaktır.

OD box, Pervane kanatları, Hub için kullanılacak bakım kiti yedek parçaları ve şaft sızdırmazlık elemanları İdare tarafından temin edilecektir. İdare tarafından temin edileceği belirtilen parça ve malzemeler haricinde tüm malzemeler ve işin yapımında kullanılacak her türlü alet aparat, ağırlık taşıma ve asma ekipmanları, sapan, zincir, cayraskal, mapa, hidrolik pompa vs Yüklenici tarafından temin edilecektir.

Bakım onarım işlemleri tamamlanıp tüm sistemler toplandıktan sonra baş ve kış şaftların şaft yatak klerensleri ile baş kış ve iskele sancak dümen rod yatak klerensleri ölçülüp rapor halinde teslim edilecektir. Pervane ve şaft sistemi bakım onarım işleri, bu konularda uzman ve tecrübeli ekipler tarafından yapılmalıdır. Bu hususta, çalıştırılacak ekipler ya da alt yüklenici taşıeron firmalar hakkında İdare görüş belirtebilir.

3.3.18 Tank Temizlikleri

İdare tarafından talep edilmesi durumunda ya da yapılacak bir ısıtma işlemi için yapılması zorunluluğu halinde yakıt tanklarının menholleri açılarak temizlikleri yapılacaktır. Transfer pompası ile aktarılamayacak şekilde tankta kalan yakıt, gemi personelinin göstereceği diğer tanklara ya da Yüklenicinin temin edeceği geçici depolama tanklarına seyyar pompa ile aktarılacak, iş bitiminde geçici depolama tanklarına alınan yakıt tanka geri alınacaktır. Menhol contaları yenilenecektir.

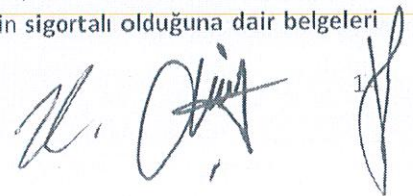
İdare tarafından talep edilmesi durumunda pis su (black water) tanklarının menholleri açılarak temizlikleri yapılacaktır. Tanklar, hijyen kurallarına uygun bir şekilde temizlenip dibinde biriken tortu ve sertleşmiş slak oluşumları giderilecektir. İş bitiminde menholü kapatılacaktır. Menhol contası yenilenecektir.

3.3.19 İzolasyon ve Kaplama Sökme Montaj İşleri

Gemi bünyesinde yapılacak olan kesme kaynak ısıtma işlemi ve diğer bakım onarım işlemleri için açılması gereken her türlü sac ya da kompozit kaplama ve altında bulunan izolasyon malzemelerinin sökülmesi ve iş bitiminde yerlerine düzgünce yerleştirilip kapatılması için ödenecek olan adam saat cinsinden işçilik ücretidir.

4. YER TESLİMİ, ISG GEREKLERİ VE İŞİ BAŞLAMAYA İLİŞKİN ESASLAR

Hizmet alımı konu işin yapılacağı yer, teknik şartnamenin 8. maddesinde belirtilen yerdir. Belirtilen bu yerde yapılması gereken çalışmalar Yüklenici tarafından mesai saatleri içerisinde yapılacaktır. (Pazartesi – Cuma günleri arasında saat 08:00 ile 17:00 saatleri arasında) Yüklenicinin mesai saatleri dışında ve/veya resmi tatillerde çalışma yapabilmesi İdarenin iznine bağlıdır. **Yüklenici, söz konusu hizmet işini yerine getirirken alt Yüklenici çalıştıramaz. Yüklenici, çalıştıracağı personelin sigortalı olduğuna dair belgeleri**



yer teslimi sırasında hazır bulundurulmalıdır. Yüklenici, çalıştıracağı personelin **İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği (İSG)** konusunda bilgi sahibi olduğunu, gerekli eğitimleri aldığını, gerekli kişisel koruyucu donanımlara sahip ve kullanmakla yükümlü olduğunu ve bu konuda her türlü sorumluluğun kendilerine ait olduğunu kabul ve taahhüt eder. Yer Teslimi, İdarenin çalışma yapılacak ilgili Birim Müdürlüğü tarafından görevlendirilen ve iletişim bilgileri Yükleniciye bildirilen İdare personeli tarafından yapılır. Yer Teslimi öncesinde bu şartnamenin eki olan **İZDENİZ A.Ş. Yüklenici/Tedarikçi İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Talimatının**, Yüklenicinin bu işte çalıştıracağı her bir personel tarafından imzalanması gerekmektedir. Aksi takdirde Yer Teslimi ve İşe Başlama işlemleri yapılmayacaktır.

5. KABUL KRİTERLERİ

Hizmet alıma konu işin kabul süreci, Yüklenici tarafından bu şartnamede yer alan gerek ve şartların **tam, eksiksiz ve doğru** şekilde yerine getirildiğinin İdareye yazılı olarak bildirilmesi ile başlar. Yüklenici, sipariş formunun bir nüshasını, söz konusu işin tamamlandığına dair yazısına (dilekçesine) ekleyerek Hasan Ali Yücel Bulvarı No:35 Bostanlı Vapur İskelesi Karşıyaka/İZMİR adresinde bulunan İZDENİZ A.Ş. Malzeme ve İkmal Müdürlüğü'ne teslim etmelidir. Yüklenici tarafından tamamlandığı beyan edilen işin, teknik şartname ve alım dokümanlarına uygun olarak tamamlandığının ilgili Birim Müdürlüğü tarafından tespit edilmesi halinde **Muayene ve Kabul Komisyonu** tarafından kabul sürecine başlanır. Hizmet alımı konusu işin, teknik şartnameye uygun şekilde teslim edildiğinin Komisyonca uygun bulunması durumunda **Muayene ve Kabul Raporu** düzenlenerek İş Bitirme yapılır.

6. GARANTİ ŞARTLARI VE ESASLARI

Geminin havuzlanması ve havuzda yapılacak yıkama, zımpara, boya işleri, bakım onarım işleri esnasında gemiye verilecek her türlü hasardan yüklenici sorumlu olacak ve zarar yüklenici tarafından karşılanacaktır.

Gemi suya indikten sonra hemen ya da 1 sene içerisinde, tersanede bakım onarım kapsamında söküm ve montajları yapılan sevk sistemine ait ekipmanların, hatalı işçilik nedeniyle devre dışı kalmaları sonucu, ya da yapılan valf bakımları, sac işçiliği, devre yenileme işçiliği hatalarından dolayı yeniden havuzlanması gerekmesi durumunda, oluşacak havuz ve tersane maliyetleri, bakım onarım işçilik ve malzeme maliyetleri, tersane intikal akaryakıt, personel mesai ve diğer her türlü masraflar Yüklenici'den talep edilecektir. Yüklenici bu hususlarda yaptığı işçilik için Garanti verecektir.

7. ÖDEME YERİ VE ŞARTLARIYLA AVANS VERİLİP VERİLMEYECEĞİ

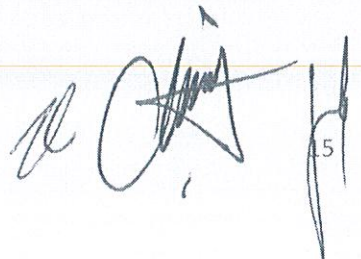
(VERİLECEKSE ŞARTLARI VE MİKTARI İLE SÖZLEŞME KONUSU İŞLER İÇİN ÖDENECEKSE FİYAT FARKININ NE ŞEKİLDE ÖDENECEĞİ)

Yükleniciye, kontrol heyetince tespit edilecek gerçekleşen net iş miktarı ile yüklenicinin teklif ettiği ve sözleşme bedelinin tespitinde kullanılan birim fiyatların çarpımı sonucu tespit edilecek bedel üzerinden ödeme yapılacaktır.

Bu iş için toplam sipariş bedelinin %50'si ,geminin havuzlama işlerinin tamamlanmasına müteakip tersane çıkışında geminin teknik şartname ve hizmet alım dokümanlarına uygun şekilde teknik ve operasyon müdürlüğüne teslim edilmesi koşuluyla hakkeş imzalanmasına sonrası peşin ödeme olarak yükleniciye ödenecektir .Kalan %50 tutar ise 2 eşit taksitte ödenecektir.1. taksit muayene ve kabul komisyonunca kabul raporu düzenlenmesinden itibaren en geç 30 (otuz) gün içinde, kalan tutar (ikinci taksit) ise 60 (altmış) gün içinde ödeme yapılacaktır.

8. İŞİN YAPILACAK YER

Hizmet işinin yapılacağı yer Ege ve ya Marmara Coğrafi Bölgesi sınırları içerisinde olacaktır.



9. İŞİN SÜRESİ

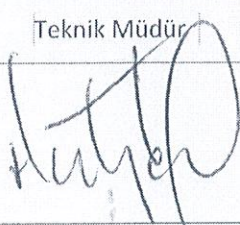
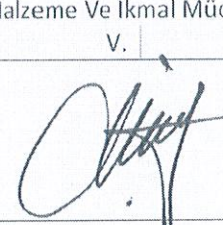
Gemi madde 3'te belirtilen tarihler arasında tersaneye alınması planlanmaktadır. Havuza giriş ve çıkış tarihlerinde ve havuzda kalma sürelerinde tersane ve idare talepleri doğrultusunda değişiklik olabilir.

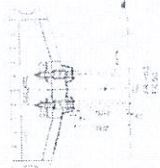
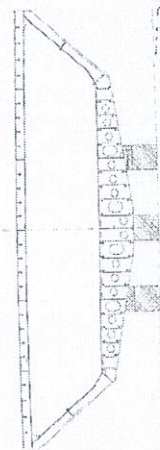
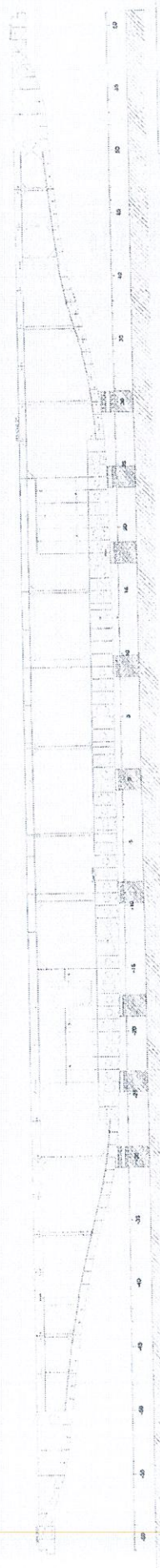
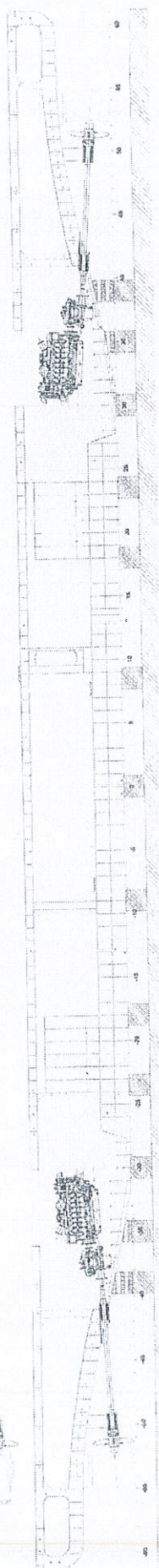
Sözleşmenin imzalanmasına müteakip geminin havuza çıkış tarihinden itibaren 10 (On) takvim günüdür. Mücbir sebepler dışında, Denizcilik Genel Müdürlüğü veya Türk Loydu Sörveylerince talep edilebilecek ek işler ile idarece yapılması zorunlu görülen işler (daha önce öngörülmeyip, havuza alınma sonrası yapılan kontrollerde tespit edilen işler) nedeni ile de süre uzatımı verilebilecektir. (Havuzda kalma ya da rıhtımda bekleme süresinde)

İşlemin süresine bağlı olarak havuzlanma süresi, sözleşmede belirlenen süreden daha kısa sürede tamamlanabilir. Bu durumda Yükleniciye gerçekleşen karaya alınma süresi (gün) kadar ödeme yapılır. Aynı prensip diğer işler için de geçerlidir. Şartnamede tarif edilen zımpara, boya .vs diğer işler şartnamede belirtilen miktarlardan daha az miktarda yapılması durumunda, yapıldığı miktar kadar ödeme yapılacaktır. Karina ve alt yapıda saç işçiliği, valf bakımları ve yıkama, kumlama, boya işleri geminin ve tersanenin havuz programını aksatmayacak, tersane ekipleri tarafından yapılacak sevk sistemi bakım işleri ile çakışmayacak şekilde planlanmalı ve bitirilmelidir.

Bundan dolayı yüklenici herhangi bir nedenle zarar ziyan kar kaybı vs. talebinde bulunamaz.

10. İş bu teknik şartname, bu madde dâhil 10 (ON) ana madde olmak üzere 16(Onaltı) sayfa + 5 (beş) sayfa Birim Fiyat Teklif Tablosu olmak üzere toplam 16(Onaltı) sayfadan ibaret olup tarafımızca hazırlanıp 23.01.2026 Tarihinde imza altına alınmıştır.

	Birim Müdürü	Birim Müdürü	Malzeme ve İkmal Müdürü
ADI SOYADI	Ahmet Kağan Durmuşoğlu	Hakan Kurtboğan	Okan Güneş
GÖREVİ	Teknik Müdür	Operasyon Müdürü	Malzeme Ve İkmal Müdür V.
İMZA			

[illegible]

 BRITISH RAIL	STATION 1. Name 2. Address 3. City 4. State 5. Zip	DATE 1. Month 2. Day 3. Year	TIME 1. Hour 2. Minute 3. Second	STATION 1. Name 2. Address 3. City 4. State 5. Zip	DATE 1. Month 2. Day 3. Year	TIME 1. Hour 2. Minute 3. Second
--	---	---	---	---	---	---



And 1999 - 2000
and the 2000-2001 season
(2000-2001)

7-11-68

2015-06-04
C:\Users\j\Documents\2015-06-04

GEMİNİN ADI

AHMET PİRİŞTİNA

16.02.2026-26.02.2026 tarihleri arasında

Toplam Fiyat

Havuzun Alınma Tarihi

Birim Fiyat

Toplam Fiyat

İş No	İŞİN ADI	Miktar	Birim	Birim Fiyat	Toplam Fiyat
3.2.1	Geminin Havuzlanması ve İş Tamamlandıktan Sonra Tekrar Suya İndirilmesi	1	Takım		
3.2.2	Geminin Havuzda Beklenmesi	10	Gün		
3.2.3	Havuz Yanaştırma/Ayırma Römoorkör-Palamar Bolu-Palamar Hizmeti	2	Adet		
3.2.4	Geniye Iskele Verilmesi Hizmeti	2	Adet		
3.2.5	Geminin Rihlinde Beklenmesi	4	Gün		
3.2.6	Servis Bolu Hizmeti (1 Bol İçin Saatlik Hizmet)	5	Adet		
3.2.7	Elektrik Bağlama / Çözme Hizmeti	2	Adet		
3.2.8	Elektrik Kullanım (380V 50Hz)	5000	Kw-h		
3.2.9	Tatlı Su Bağlama / Çözme Hizmeti	1	Adet		
3.2.10	Tatlı Su Kullanım	8000	litre		
3.2.11.1	Sintine Alım Hizmeti	2	m3		
3.2.11.2	Pis Su Alım Hizmeti	3	m3		
3.2.11.3	Katı ve Evsel Atık Alım Hizmeti	10	m3		
3.2.11.4	Kirli Yağ Alım Hizmeti	1	m3		
3.2.12	Basınçlı Hava Temini	10	Gün		
3.2.13	Havuz Kreyni Kullanım Hizmeti (25 tona kadar)	12	Saat		
3.2.14	Sahil Kreyni/Jib Kreyni Kullanım Hizmeti (40 tona kadar)	4	Saat		
3.2.15	Mobil Vinç Hizmeti (20 tona kadar)	4	Adet		
3.2.16	Forklift Kullanım Hizmeti (7-8 ton)	12	Saat		
3.2.17	Manlift / Cherrypicker Kullanım Hizmeti	150	Saat		
3.2.18	Çalışma Iskelesi Kurulumu	100	m3		
3.3.1.1	Su Alınma Yıkama	1200	m2		
3.3.1.2	Kinistin Sandıklarının Açılması, İçerinin Yıkama Temizlenerek Boyaya Hazır Hale Getirilmesi	3	Adet		
3.3.2.1	Mekanik Raspa / Fırça Motor ile Yüzey Hazırlığı	600	m2		
3.3.2.2.1	SA2 Raspa	1200	m2		
3.3.2.2.2	SA1 Raspa	600	m2		
3.3.2.2.3	Süpürme Raspa	600	m2		
3.3.2.2.4	500 Bar Basınçlı Su Raspa	700	m2		
3.3.3.1	Karına + Kinistin İçeri Astar Uygulanması	1200	m2		
3.3.3.2	Karına + Kinistin İçeri Bağlayıcı Uygulanması	1200	m2		
3.3.3.3	Karına + Kinistin İçeri Antifouling Boya Uygulanması (2 kat)	2400	m2		
3.3.4	Draft Markaları ve Gemi İsimlerinin Boyanması	1	Takım		
3.3.5.1	Su Üstü Dış Kaplama Astar Uygulanması	900	m2		
3.3.5.2	Su Üstü Dış Kaplama Akutik Son Kat Boya Uygulanması - Beyaz / Lacivert / Siyah	6	Adet		
3.3.5.3	Boya İşlemleri İçin İlave Maskelenme İşçiliği	10	Adet		
3.3.5.4	Isıl İşlem Sonrası Zarar Gören Bölgelerde Boya Onarımı Yapılması	2	Adet		
3.3.6	Gas Free Kontrolü	30	Adet		
3.3.7	Gas Free Temizlik	45	Adet		
3.3.8	Makine Daireleri Sintine Temizlikleri	1	Takım		
3.3.9.1	Ultrasonik Saç Kalınlık Ölçümü ve Raporlanması - 1000 Noktadan	2	Adet		
3.3.9.2	Demir Zincir Kalınlık Ölçümü (Ölçülerinin Alınması) ve Raporlanması	2	Adet		
3.3.9.3	Demirlerin İndirilmesi.Zincirin Havuzda Serilmesi.Yüksek Basınçla Yıkama, Sıkışan Demirlerin Tavlama Yerinden Çıkartılması ve Alışırılması İşçiliği	20	Adet		
3.3.9.4	Değiştirilmesi Gereken Zincir Bakılarının Değişimi	10	Adet		
3.3.10	Saç Onarım İşleri	2000	kg		
3.3.10.1.1	Radiographic welding inspection - Gama- ray film	1	Adet		
3.3.10.1.2	Ultrasonic Kaynak Kontrolü	2	Adet		
3.3.10.1.3	Kaynak Dikişlerinin Boya Penetrant Tesli	2	Adet		
3.3.10.1.4	Kaynak Dikişlerinin MPI Testi	2	Adet		
3.3.10.1.5	Garaj Güverte Kapak Menteşe Kaynak Yerlerine MPI/Penetrant Testi Yapılması (Her kapakla 5 menteşe mevcut)	5	Adet		
3.3.10.2.1	Emg Çıkış Kaporatları Bakım Onarım ve Alışırılması	20	m2		
3.3.10.2.2	Garaj Güverte Tavan Kaplama Saçlarının Değişimi	43	Adet		
3.3.10.3.1	Tutya Değişimi / Kaynaklı ya da Cıvatalı (Tutyalı İzleniz Temini)				

GEMİNİN ADI		AHMET PİRİŞTİNA		15.02.2026-26.02.2026 tarihleri arasında	
İŞİN ADI		Havuzun Alınma Tarihi	Birim	Birim Fiyat	Toplam Fiyat
İş No		Miktar			
3.3.10.3.2	Tutya Montajı İçin M 12 Paslanmaz Cıvata / Saplama - Sorun Yenilemesi	100	Adet		
3.3.10.3.3	Tutya Contalarının Yenilemesi	50	Adet		
3.3.10.4.1	Ana Makine Egzoz Çıkış Saç Çıkarım İşçiliği	2	Adet		
3.3.10.4.2	Ana Makine Egzoz Çıkışları Su Nozulu İmalat, Montaj ve Faal Hale Getirilmesi	2	Adet		
3.3.10.4.3	DN 450 Egzoz Borusu Değişimi	1	Metre		
3.3.10.4.4	DN 550 Egzoz Borusu Değişimi	1	Metre		
3.3.10.4.5	Jeneratör Egzoz Çıkış Saç Çıkarım İşçiliği	2	Adet		
3.3.10.5.1	Kapak Üzerindeki Kırık Cıvataların Çıkarılması / Matkapla Çürütülmesi	40	Adet		
3.3.10.5.2	Çürütülen ya da Yeni Açılan Deliklere Diş Açılması	40	Adet		
3.3.10.5.3	M10 Hava Başlı Alıyen Krom Cıvata Temini	150	Adet		
3.3.10.5.4	5mm Kalınlıkta 40 mm Eninde Paslanmaz Malzmeden Şeritli Temini	10	m		
3.3.10.5.5	Baş Kıç Kapak Lastik Flapları Sökme - Montaj İşçiliği	2	Takım		
3.3.10.6.1	Baş Kıç Yastılarına Usturma Kesme Kaynatma Saç Montaj İşçiliği	20	Adet		
3.3.10.6.2	Yastıların Usturma (600x635x120) Sökme Montaj İşçiliği	20	Adet		
3.3.10.6.3	M22 x 150 Krom Saplama - Sorun Temin ve Montajı	80	Adet		
3.3.11.1.1	DN 150 Açılı Glob Valf Sökme Takma, Demontaj, Standart Bakım, Montaj (sprinkler kınıstın)	1	Adet		
3.3.11.1.2	DN 40 Açılı Glob Valf Sökme Takma, Demontaj, Standart Bakım, Montaj (kınıstın hava frır)	3	Adet		
3.3.11.1.3	DN 20 Açılı Glob Valf Sökme Takma, Demontaj, Standart Bakım, Montaj (kınıstın basınçlı hava tulma,	3	Adet		
3.3.11.1.4	DN 20 Glob Çek Valf Sökme Takma, Demontaj, Standart Bakım, Montaj ((sintine sep orb)	1	Adet		
3.3.11.1.5	DN 200 Geyt Valf Sökme Takma, Demontaj, Standart Bakım, Montaj (ana kınıstın)	2	Adet		
3.3.11.1.6	DN 125 Açılı Glob Çek Valf Sökme Takma, Demontaj, Standart Bakım, Montaj (ana nk orb)	2	Adet		
3.3.11.1.7	DN 125 Glob Çek Valf Sökme Takma, Demontaj, Standart Bakım, Montaj (ana nk sw çıkış)	2	Adet		
3.3.11.1.8	DN 32 Açılı Glob Çek Valf Sökme Takma, Demontaj, Standart Bakım, Montaj (şanzıman orb)	2	Adet		
3.3.11.1.9	DN 50 Glob Valf Sökme Takma, Demontaj, Standart Bakım, Montaj (ana nk egzoz sw çıkış) (dg egzoz sw çıkış)	4	Adet		
3.3.11.1.10	DN 50 Glob Çek Valf Sökme Takma, Demontaj, Standart Bakım, Montaj (sinline orb)	12	Adet		
3.3.11.1.11	DN 50 Açılı Glob Çek Valf Sökme Takma, Demontaj, Standart Bakım, Montaj (dq orb)	2	Adet		
3.3.11.1.12	DN 65 Glob Çek Valf Sökme Takma, Demontaj, Standart Bakım, Montaj (balast orb) (sprinkler orb)	3	Adet		
3.3.11.1.13	DN 65 Açılı Flirina Çek Valf Sökme Takma, Demontaj, Standart Bakım, Montaj (seawage orb)	1	Adet		
3.3.11.1.14	DN 200 Kelebek Valf Sökme Takma, Demontaj, Standart Bakım, Montaj (ana çamur sandığı sonrası)	2	Adet		
3.3.11.1.15	DN 150 Geyt Valf Sökme Takma, Demontaj, Standart Bakım, Montaj (ana makine denizsuuyu giriş)	2	Adet		
3.3.11.1.16	DN 125 Glob Valf Sökme Takma, Demontaj, Standart Bakım, Montaj (ana nk sw çıkış)	2	Adet		
3.3.11.1.17	DN 65 Geyt Valf Sökme Takma, Demontaj, Standart Bakım, Montaj (baş - kıç pik balast valfleri) (yangın güverte izolasyon)	4	Adet		
3.3.11.1.18	DN 65 Geyt Valf Sökme Takma, Demontaj, Standart Bakım, Montaj (No.2-3 balast valfleri, tank içinde)	2	Adet		
3.3.11.1.19	DN 65 Çalpara Çek Valf Sökme Takma, Demontaj, Kontrol, Forkasyon Testi, Montaj (Balast Pompa alıcı)	2	Adet		
3.3.11.1.20	DN 65 Kelebek Valf Sökme Takma, Demontaj, Standart Bakım, Montaj (Balast Pompa alıcı)	2	Adet		
3.3.11.1.21	DN 80 Çalpara Çek Valf Sökme Takma, Demontaj, Kontrol, Forkasyon Testi, Montaj (Yangın Pompa alıcı)	2	Adet		
3.3.11.1.22	DN 80 Kelebek Valf Sökme Takma, Demontaj, Standart Bakım, Montaj (Yangın Pompa alıcı)	2	Adet		
3.3.11.1.23	DN 32 Glob Valf Sökme Takma, Demontaj, Standart Bakım, Montaj (Zincir Yıkama)	2	Adet		
3.3.11.2.1	Valf Sıt Tormalama DN 150	1	Adet		
3.3.11.2.2	Valf Sıt Tormalama DN 40	2	Adet		
3.3.11.2.3	Valf Sıt Tormalama DN 20	2	Adet		
3.3.11.2.4	Valf Sıt Tormalama DN 200	2	Adet		
3.3.11.2.5	Valf Sıt Tormalama DN 125	2	Adet		
3.3.11.2.6	Valf Sıt Tormalama DN 32	2	Adet		
3.3.11.2.7	Valf Sıt Tormalama DN 50	10	Adet		
3.3.11.2.8	Valf Sıt Tormalama DN 65	2	Adet		
3.3.11.3.1	Valf Disk Tormalama DN 150	1	Adet		
3.3.11.3.2	Valf Disk Tormalama DN 40	2	Adet		
3.3.11.3.3	Valf Disk Tormalama DN 20	2	Adet		
3.3.11.3.4	Valf Disk Tormalama DN 200	2	Adet		
3.3.11.3.5	Valf Disk Tormalama DN 125	2	Adet		
3.3.11.3.6	Valf Disk Tormalama DN 32	2	Adet		
3.3.11.3.7	Valf Disk Tormalama DN 50	10	Adet		
3.3.11.3.8	Valf Disk Tormalama DN 65	2	Adet		

U. PİRİŞTİN

GEMİNİN ADI

AHMET PİRİŞTİNA

16.02.2026-26.02.2026 tarihleri arasında

İş No	İŞİN ADI	Havuzza Alınma Tarihi	Miktar	Birim	Birim Fiyat	Toplam Fiyat
3.3.11.4.1	Valf Spindle (Vilil) İmalat / Temini DN 200		1	Adet		
3.3.11.4.2	Valf Spindle (Mit) İmalat / Temini DN 40		1	Adet		
3.3.11.4.3	Valf Spindle (Vilil) İmalat / Temini DN 20		2	Adet		
3.3.11.4.4	Valf Spindle (Mit) İmalat / Temini DN 200		1	Adet		
3.3.11.4.5	Valf Spindle (Mit) İmalat / Temini DN 125		2	Adet		
3.3.11.4.6	Valf Spindle (Mit) İmalat / Temini DN 32		1	Adet		
3.3.11.4.7	Valf Spindle (Mit) İmalat / Temini DN 50		6	Adet		
3.3.11.4.8	Valf Spindle (Mit) İmalat / Temini DN 65		2	Adet		
3.3.11.5.1	Valf Disk İmalat / Temini DN 200		1	Adet		
3.3.11.5.2	Valf Disk İmalat / Temini DN 40		1	Adet		
3.3.11.5.3	Valf Disk İmalat / Temini DN 20		2	Adet		
3.3.11.5.4	Valf Disk İmalat / Temini DN 200		1	Adet		
3.3.11.5.5	Valf Disk İmalat / Temini DN 125		2	Adet		
3.3.11.5.6	Valf Disk İmalat / Temini DN 32		1	Adet		
3.3.11.5.7	Valf Disk İmalat / Temini DN 50		6	Adet		
3.3.11.5.8	Valf Disk İmalat / Temini DN 65		2	Adet		
3.3.11.6.1	DN 200 Kelebek Valf Bakım Kiti Değişimi		2	Adet		
3.3.11.6.2	DN 80 Kelebek Valf Bakım Kiti Değişimi		2	Adet		
3.3.11.6.3	DN 65 Kelebek Valf Bakım Kiti Değişimi		2	Adet		
3.3.11.7	Ana Kinetik Valflerine Basınç Keçek Testi Yapılması		2	Adet		
3.3.11.8.1	DN 200 Kelebek Valf Yeni Temin, Değişim		1	Adet		
3.3.11.8.2	DN 80 Kelebek Valf Yeni Temin, Değişim		2	Adet		
3.3.11.8.3	DN 65 Kelebek Valf Yeni Temin, Değişim		2	Adet		
3.3.11.8.4	DN65 Bronz Çalpara Çek Valf Temini		2	Adet		
3.3.11.8.5	DN80 Bronz Çalpara Çek Valf Temini		2	Adet		
3.3.11.9.1	DN 200 Çamur Sandığı Bakımı		2	Adet		
3.3.11.9.2	DN 150 Çamur Sandığı Bakımı		2	Adet		
3.3.11.9.3	DN 80 Çamur Sandığı Bakımı		2	Adet		
3.3.11.9.4	DN 65 Çamur Sandığı Bakımı		2	Adet		
3.3.11.9.5	DN 50 Çamur Sandığı Bakımı		2	Adet		
3.3.11.10.1	DN 200 Çamur Sandığı (Sıcak Daldırma Galvaniz Kaplı Çelik) Yeni Temin		1	Adet		
3.3.11.10.2	DN 150 Çamur Sandığı (Sıcak Daldırma Galvaniz Kaplı Çelik) Yeni Temin		1	Adet		
3.3.11.10.3	DN 80 Çamur Sandığı (Sıcak Daldırma Galvaniz Kaplı Çelik) Yeni Temin		1	Adet		
3.3.11.10.4	DN 65 Çamur Sandığı (Sıcak Daldırma Galvaniz Kaplı Çelik) Yeni Temin		1	Adet		
3.3.11.10.5	DN 50 Çamur Sandığı (Sıcak Daldırma Galvaniz Kaplı Çelik) Yeni Temin		1	Adet		
3.3.11.11.1	M10 Paslanmaz Cıvatalar / Saplama Somun		100	Adet		
3.3.11.11.2	M12 Paslanmaz Cıvatalar / Saplama Somun		100	Adet		
3.3.11.11.3	M14 Paslanmaz Cıvatalar / Saplama Somun		100	Adet		
3.3.11.11.4	M16 Paslanmaz Cıvatalar / Saplama Somun		100	Adet		
3.3.11.11.5	M18 Paslanmaz Cıvatalar / Saplama Somun		100	Adet		
3.3.11.11.6	M20 Paslanmaz Cıvatalar / Saplama Somun		100	Adet		
3.3.11.11.7	M22 Paslanmaz Cıvatalar / Saplama Somun		100	Adet		
3.3.12.1.1	DN 25 - 1" SHC 40 Dikişsiz Borular		6	Metre		
3.3.12.1.2	DN 32 - 1 1/4" SHC 40 Dikişsiz Borular		6	Metre		
3.3.12.1.3	DN 40 - 1 1/2" SHC 40 Dikişsiz Borular		6	Metre		
3.3.12.1.4	DN 50 - 2" SHC 40 Dikişsiz Borular		6	Metre		
3.3.12.1.5	DN 65 - 2 1/2" SHC 40 Dikişsiz Borular		6	Metre		
3.3.12.1.6	DN 80 - 3" SHC 40 Dikişsiz Borular		6	Metre		
3.3.12.1.7	DN 100 - 4" SHC 40 Dikişsiz Borular		2	Metre		
3.3.12.1.8	DN 125 - 5" SHC 40 Dikişsiz Borular		2	Metre		
3.3.12.1.9	DN 150 - 6" SHC 40 Dikişsiz Borular		2	Metre		
3.3.12.1.10	DN 200 - 8" SHC 40 Dikişsiz Borular		2	Metre		
3.3.12.1.11	Bakır Boru ışıqlığı 8 mm (Pompa manometre bağlantıları için) (Bağlantı elemanları ve ışıqlık dahil fiyat)		10	Metre		

GEMİNİN ADI

AHMET PİRİŞTİNA

16.02.2026-26.02.2026 tarihleri arasında

Havuzu Alınma Tarihi		Birim	Birim Fiyat	Toplam Fiyat
İş No	İŞİN ADI	Miktar		
3.3.12.1.13	Çelik Basınçlı Hava Boru İşçiliği 8 mm (Pompa hava ekleter bağlantıları için) (Bağlantı elemanları ve işçilik dahil fiyat)	10	Metre	
3.3.12.1.14	Hidrolik Çelik Çekme Boru İşçiliği (Dış Çap:15 mm) (Bağlantı elemanları ve işçilik dahil fiyat)	100	Metre	
3.3.12.1.15	Hidrolik Çelik Çekme Boru İşçiliği (Dış Çap:12 mm) (Bağlantı elemanları ve işçilik dahil fiyat)	30	Metre	
3.3.12.1.16	Hidrolik Boru Sabitleme Kelepçesi	50	Adet	
3.3.12.2.1	DN 25 - 1" SHC 40 Dikşsiz Dirsek/Dönüş	6	Adet	
3.3.12.2.2	DN 32 - 1 1/4" C Dikşsiz Dirsek/Dönüş	6	Adet	
3.3.12.2.3	DN 40 - 1 1/2" SHC 40 Dikşsiz Dirsek/Dönüş	6	Adet	
3.3.12.2.4	DN 50 - 2" SHC 40 Dikşsiz Dirsek/Dönüş	6	Adet	
3.3.12.2.5	DN 65 - 2 1/2" SHC 40 Dikşsiz Dirsek/Dönüş	6	Adet	
3.3.12.2.6	DN 80 - 3" SHC 40 Dikşsiz Dirsek/Dönüş	6	Adet	
3.3.12.2.7	DN 100 - 4" SHC 40 Dikşsiz Dirsek/Dönüş	2	Adet	
3.3.12.2.8	DN 125 - 5" SHC 40 Dikşsiz Dirsek/Dönüş	2	Adet	
3.3.12.2.9	DN 150 - 6" SHC 40 Dikşsiz Dirsek/Dönüş	2	Adet	
3.3.12.2.10	DN 200 - 8" SHC 40 Dikşsiz Dirsek/Dönüş	2	Adet	
3.3.12.3.1	DN 25 - 1" SHC 40 Kaynaklı Çelik Flanş	6	Adet	
3.3.12.3.2	DN 32 - 1 1/4" SHC 40 Kaynaklı Çelik Flanş	6	Adet	
3.3.12.3.3	DN 40 - 1 1/2" SHC 40 Kaynaklı Çelik Flanş	6	Adet	
3.3.12.3.4	DN 50 - 2" SHC 40 Kaynaklı Çelik Flanş	6	Adet	
3.3.12.3.5	DN 65 - 2 1/2" SHC 40 Kaynaklı Çelik Flanş	6	Adet	
3.3.12.3.6	DN 80 - 3" SHC 40 Kaynaklı Çelik Flanş	6	Adet	
3.3.12.3.7	DN 100 - 4" SHC 40 Kaynaklı Çelik Flanş	2	Adet	
3.3.12.3.8	DN 125 - 5" SHC 40 Kaynaklı Çelik Flanş	2	Adet	
3.3.12.3.9	DN 150 - 6" SHC 40 Kaynaklı Çelik Flanş	2	Adet	
3.3.12.3.10	DN 200 - 8" SHC 40 Kaynaklı Çelik Flanş	2	Adet	
3.3.12.4	İşlem Yapılan Boru Devrelerinde Basınç Testi Yapılması	2	Adet	
3.3.13	MGPS Anotlarının Montajı	6	Adet	
3.3.14.1	Lavra Tapası Açma - Kapama	10	Adet	
3.3.14.2	Lavra Tapası Kurşun Conta Yenileme	10	Adet	
3.3.14.3	Lavra Tapası Basınç Testi Yapılması	10	Adet	
3.3.14.4	Lavra Tapalarına Emniyet Pini Kaynatılması	10	Adet	
3.3.15.1	Menhol Açma Kapama	12	Adet	
3.3.15.2	Menhol Contası Yenileme	12	Adet	
3.3.15.3	Menhol Somunu Yenileme M20	75	Adet	
3.3.15.4	Menhol Civatası Yenileme M20	75	Adet	
3.3.15.5	Menhol Aiyen Civatası Yenileme M20	75	Adet	
3.3.15.6	Açılmayan Menhol Civataları İçin Isıl İşlem Yapılması	6	AdamxSaat	
3.3.16.1	Baş - Kırç Yekelerin Sökülmesi ve İş Bitiminde Montajı	4	Adet	
3.3.16.2	Yekelere Somuna Ulaşmak İçin Peç Açma ve İş Bitiminde Kaynama	4	Adet	
3.3.16.3	Baş - Kırç Dömen Rodlarının Sökülmesi	4	Adet	
3.3.16.4	Yelpaze Konik Yüzey Tesviyesi, Dış Yüzey Bakım Onarım İşçiliği	4	Adet	
3.3.16.5	Dömen Rodlarının Torna Tezgahında Kontrolü, Yatak Bölgesi, Konik Yüzey ve Dişli Tesviyesi	4	Adet	
3.3.16.6	Dömen Rodlarının Aşınan Korozyona Uğrayan Yerlerine Lazer Kaynak ile Dolgu Yapılıp Tesviye Edilmesi	4	Adet	
3.3.16.7	Dömen Rodları Hidrolik Prestes Salgı Düzeltme	4	Adet	
3.3.16.8	Bosa İç Bronz Burç Rod Yatağı Sökme Takma ve Tesviyesi (İhtiyaç Halinde)	4	Adet	
3.3.16.9	Bosa İç Bronz Burç Rod Yatağı Yeni İmalat (İhtiyaç Halinde) RG7 malzemenin (Çap:150x250- Yaklaşık Ölçü)	4	Adet	
3.3.16.10	Yekeler Hidrolik Somun Piston Layaner ile Yekeler Flanşları O-ring/V-ring Tırtı Sızdırmazlık Elemanlarının Değişimini (Yüklenici Termini)	4	Takım	
3.3.16.11	Dömen Bosalarına Gres Basılması	4	Adet	
3.3.16.12	Dömen Rodlarına MPl / Manyetik / Boya Penetrant Testi Yapılması	4	Adet	
3.3.17.1	Baş Kırç Pervane Kanatları, Şaftların ve Braketlerin Mekanik Temizliği	2	Adet	
3.3.17.2	Baş Kırç Pervane Sistemli Hidrolik Yağlarının Boşaltılması, Bertaraf Edilmesi, İş Bitiminde Sisteme Yeni Yağ Doldurulması	2	Adet	
3.3.17.3	Halat Kesicilerdeki Deformasyonların Onarılması, Sökülüp Takılması	2	Adet	
3.3.17.4	OD Box Ünitelerinin Sökülüp Takılması: Standart Bakımlarının Yapılması	2	Adet	
3.3.17.5	OD Box Layaner Keçe Çalışma Yüzeyinde Oluşan İzleri Lazer Kaynağı ile Doldurularak Tesviye Edilmesi	2	Adet	
3.3.17.6	Baş ve Kırç Pervane Kanatlarının Sökülmesi, O-Ringlerinin Değiştirilmesi, İş Bitiminde Yerine Montajı	8	Adet	

GEMİNİN ADI

AHMET PİRİŞTİNA

16.02.2026-26.02.2026 tarihleri arasında

İş No	İŞİN ADI	Havuz Alınma Tarihi		Birim Fiyat		Toplam Fiyat
		Miktar	Birim	Birim Fiyat	Toplam Fiyat	
3.3.17.7	Pervane Kanatlarında Bulunan Yuruk ve Deformasyonların Kaynaklı Isı İşlem ile Onarılması,	4	Adet			
3.3.17.8	Şaft Sızdırmazlık Elemanlarının Sökülüp Yenilerinin Donatılması	2	Adet			
3.3.17.9	Şaft Freni ve Şaft Topraklama Ekipmanlarının Sökülmesi ve İş Bitirinde Montaj Edilmesi	2	Adet			
3.3.17.10	Baş - Kıç Pervane Şaftlarının Sökülmesi ve İş Bitirinde Montaj	2	Adet			
3.3.17.11	Baş - Kıç Pervane Şaftlarının Tezgaha Alınıp Salgı Kontrolünün Yapılması	2	Adet			
3.3.17.12	Baş - Kıç Pervane Şaftlarının Yatak Yüzeylerinin Tornada İşlenmesi (Ovalılık Kontrolü / Ölçü Düzeltme)	2	Adet			
3.3.17.13	Baş Kıç Pervane Şaft Boğazı ve Yatak Yüzeylerinde Bulunan Korozyon ve Deformasyonlara Laser Düzeltmesi	2	Metre			
3.3.17.14	Baş Kıç Pervane Şaft Boğazı ve Yatak Yüzeylerine Ölçü Düzeltmesi İçin Laser Cladding Yapılması	2	Adet			
3.3.17.15	Baş Kıç Pervane Şaft Boğazı ve Yatak Yüzeylerine Ölçü Düzeltmesi İçin ve Koruma Anaapı Sert Krom Kaplama Yapılması	2	Adet			
3.3.17.16	Baş Kıç Pervane Şaftlarında Tespit Edilen Salgı ve Eğriliğin Hidrolik Presto Doğrultulması	2	Adet			
3.3.17.17	Baş - Kıç Pervane Şaftı Stern Tube Lastik Yatak Değiştirilmesi (205x260x748 Emaksan, Yüklenici Temin) (Şaft işlemesine göre ölçü değişebilir)	2	Adet			
3.3.17.18	Baş -Kıç Pervane Şaftı Braket Yatak Lastik Değiştirilmesi (210x265x773 Emaksan Yüklenici Temin) - (Şaft işlemesine göre ölçü değişebilir)	2	Adet			
3.3.17.19	Stern Tube Yatak Layn Çekilerek Chock Fast / Epocasi Yenilenmesi (İhtiyac Halinde)	2	Adet			
3.3.17.20	Sternlube ve Braket Yatak Montajı İçin Layn Çekme, Layna Alma	2	Adet			
3.3.17.21	Pervane Hub Demonte Edilmesi, Tüm Sızdırmazlık Elemanlarının Yenilenmesi, İş Bitirinde Toplam Geri Montaj Edilmesi	2	Adet			
3.3.17.22	Pervane Şaftı Dinamik Balans Kontrolü ve Ayarı (Kanallarda İşlem Yapılması Durumunda)	2	Adet			
3.3.17.23	Baş - Kıç Pervane Şaft / Yatak ve Dönen Rod Yatak Ölçü ve Kılenslerinin Alınması	2	Adet			
3.3.17.24	Montaj İşleri İçin Mapa Kaynatılması	1	Takım			
3.3.17.25	Pervane Kanatlarına MPI / Boya Penetrant Testi Yapılması	4	Adet			
3.3.17.26	Pervane Hublarına MPI / Boya Penetrant Testi Yapılması	8	Kanat			
3.3.17.27	Pervane Şaftlarına MPI / Manyetik / Boya Penetrant Testi Yapılması	2	Adet			
3.3.17.28	Pervane ve Şaftların, Dönen Rodlarının Onarım Yapılacak Dışardaki Bir Adölyeye Nakliyesi	2	Adet			
3.3.18.1	Yakıt Stör Tank Temizliklerinin Yapılması (22.3 m3)	2	Adet			
3.3.18.2	Yakıt Servis Tank Temizliklerinin Yapılması (3.5 m3)	2	Adet			
3.3.18.3	Pis Su Black Water Tank Boşaltılması ve Temizliğinin Yapılması (9.5 m3)	1	Adet			
3.3.19.1	İzolasyon ve Kaplama Sökme Takma İşçiliği	20	AdanxSaat			
3.3.19.2	İzolasyon Seramik / Taş Yünü Yenileme	20	kg			
Toplam Fiyat						